

タッピングテストピース

精密タッピングマシン関連商品

TTP



商品の特長

下穴精度が良好なため、安定したタッピングが行えます。
“油剤”や“表面処理”の潤滑性能評価やタップの加工性能評価の
加工データ取得に最適なタッピングテストピース(TTP)です。

寸法一覧表

| タップサイズ | 商品コード | 商品名 | 材種 | 下穴径(mm) 許容差±0.02 | 板厚×幅×長さ (mm) | 穴ピッチ (mm) | 総穴数 (穴) | 下穴形状 | メーカー希望 小売価格(円) |
|----------|------------|----------------------------|--------|---------------------|-----------------|--------------|------------|------|-------------------|
| M4×0.7用 | CCS50C3.30 | TTP M4X0.7 S50C CUTTING | S50C | 3.30 | 12×75×250 | 6.0 | 400 | 通り穴 | 37,000 |
| | CCA5523.30 | TTP M4X0.7 A5052 CUTTING | A5052 | | | | | | 37,000 |
| | CCSU343.30 | TTP M4X0.7 SUS304 CUTTING | SUS304 | | | | | | 65,500 |
| | FCS50C3.70 | TTP M4X0.7 S50C FORMING | S50C | 3.70 | | | | | 37,000 |
| | FCA5523.70 | TTP M4X0.7 A5052 FORMING | A5052 | | | | | | 37,000 |
| | FCSU343.70 | TTP M4X0.7 SUS304 FORMING | SUS304 | | | | | | 65,500 |
| M6×1用 | CES50C5.00 | TTP M6X1 S50C CUTTING | S50C | 5.00 | 12×75×250 | 7.5 | 256 | 通り穴 | 30,000 |
| | CEA5525.00 | TTP M6X1 A5052 CUTTING | A5052 | | | | | | 35,500 |
| | CESU345.00 | TTP M6X1 SUS304 CUTTING | SUS304 | | | | | | 57,000 |
| | FES50C5.55 | TTP M6X1 S50C FORMING | S50C | 5.55 | | | | | 30,000 |
| | FEA5525.55 | TTP M6X1 A5052 FORMING | A5052 | | | | | | 35,500 |
| | FESU345.55 | TTP M6X1 SUS304 FORMING | SUS304 | | | | | | 57,000 |
| M8×1.25用 | CFS50C6.80 | TTP M8X1.25 S50C CUTTING | S50C | 6.80 | 25×100×250 | 10.5 | 184 | 通り穴 | 35,000 |
| | CFA5526.80 | TTP M8X1.25 A5052 CUTTING | A5052 | | | | | | 38,000 |
| | CFSU346.80 | TTP M8X1.25 SUS304 CUTTING | SUS304 | | | | | | 71,500 |
| | FFS50C7.45 | TTP M8X1.25 S50C FORMING | S50C | 7.45 | | | | | 35,000 |
| | FFA5527.45 | TTP M8X1.25 A5052 FORMING | A5052 | | | | | | 38,000 |
| | FFSU347.45 | TTP M8X1.25 SUS304 FORMING | SUS304 | | | | | | 71,500 |

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル

改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。



JQA-QM5420
JQA-EM2687



未来のためのエコアクション

品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして
環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA

2026年7月改定 メーカー希望小売価格に準拠

BGTTPA