

SURZ SU ロールタップ

めねじ内径形状のコントロールを実現したロールタップ!!

■ SUロールタップ ■

SURZ



IT業界向けステンレス部品加工において要望の多いめねじ内径形状のコントロール化に対応するロールタップとトルクレスロールタップが融合したロールタップ

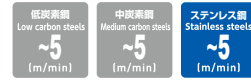
製品の特長

SURZ SUロールタップ

仕様特長



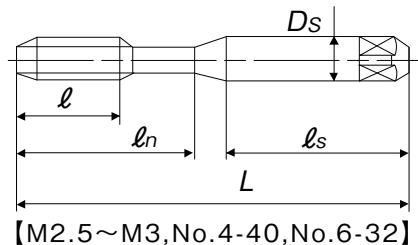
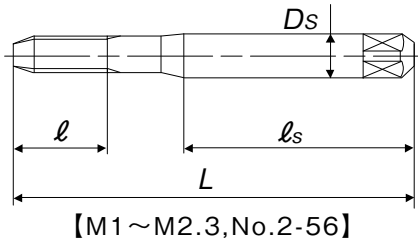
被加工材とタッピング速度



■ 特長 タップ谷部に特殊形状を採用し、めねじ内径形状をコントロール!!

- ねじ盛り上げ部特殊形状採用により低トルク化を実現。
- ステンレス鋼のロールタップ加工に効果を発揮!
- 下穴径を調整することにより、めねじ内径形状の調整が可能となります。

形状・寸法表



呼び	等級	商品コード	L	l	ln	Ds	推奨下穴径	メーカー希望小売価格(円)
M1 X0.25	G4	SURZ41.0BB	36	4.5	-	3	0.90	6,690
M1.2X0.25	G4	SURZ41.2BB	36	4.5	-	3	1.10	6,690
M1.4X0.3	G4	SURZ41.4CB	36	5.4	-	3	1.28	6,050
M1.6X0.35	G4	SURZ41.6DB	36	6.3	-	3	1.46	5,820
M1.6X0.2	G3	SURZ31.6AB	36	3.6	-	3	1.52	6,050
M1.7X0.35	G4	SURZ41.7DB	36	6.3	-	3	1.56	5,820
M2 X0.4	G4	SURZ42.0EB	42	7.2	-	3	1.82	5,470
M2.3X0.4	G4	SURZ42.3EB	42	7.2	-	3	2.12	5,160
M2.5X0.45	G4	SURZ42.5FB	46	8.1	14	3	2.30	4,980
M2.6X0.45	G5	SURZ52.6FB	46	8.1	14	3	2.40	4,980
M3 X0.5	G5	SURZ53.0GB	46	9	14	4	2.77	4,800
No.2-56UNC	G4	SURZ4UN2EB	42	8.1	-	3	1.98	6,380
No.4-40UNC	G5	SURZ5UN4HB	46	9	14	4	2.55	5,850
No.6-32UNC	G5	SURZ5UN6JB	52	11	16	5	3.14	5,350

※上表の推奨下穴径はひっかり率90%狙いで試験結果を基にタップの折損を考慮し設定しております。
 ※推奨下穴径は、被加工材の材質、硬度、形状寸法、加工条件などにより盛り上がり量が多少異なります。適切な下穴径を選定の上、ご使用ください。

加工データ

加工条件【M2X0.4】

被加工材	SUS304
下穴径	φ1.84、φ1.83、φ1.82、φ1.81
ねじ立て長さ	4mm(止り穴)
タッピング速度	3m/min
送り	完全同期送り
使用機械	マシニングセンタ 立形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

■ 下穴径の違いによるめねじ内径形状

下穴径	1.84	1.83
めねじ断面写真		
ひっかり率	83%	88%
シーム状態	通常のシーム残り	シーム残りやや小
めねじ内径	1.64	1.62

下穴径	1.82	1.81
めねじ断面写真		
ひっかり率	92%	94%
シーム状態	シーム残り小	シーム残りなし
めねじ内径	1.60	1.59

M2X0.4 6Hめねじの内径寸法及び公差	
最大値	1.679
最小値	1.567
公差	0.112



POINT!!

下穴径が0.01mm異なるとめねじ形状が大きく変わりますので、適切な下穴管理が重要です!!

ご使用に際しての注意

- ◆ 破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆ 破損する危険があるので、適切な加工条件で使用してください。
- ◆ 巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆ 落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆ 工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆ 被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ◆ ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆ 加工中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ホヨイヤ

● タッピング技術相談室 : ☎0120-800-418

● ホームページアドレス : <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



JQA-QM5420
JQA-EM2687



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして
環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



BESURZA