

LKSL

LKSL XL

Z-PRO

マシンに最適化した究極のプロツール



深いめねじ加工がこのタップで解決します!!

LKSL/LKSL XL

ロングネック/
エクストラロングネック
通り穴用スパイラルタップ

商品の特長



マシンに最適化した究極のプロツール

- 長いネック形状を採用していることで、深めのねじ加工が可能な通り穴用のロングネックスパイラルタップです。

ロングネック通り穴用スパイラルタップ エクストラロングネック通り穴用スパイラルタップ

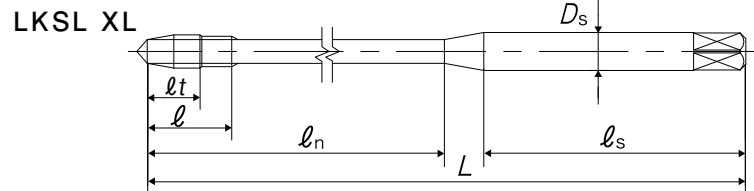
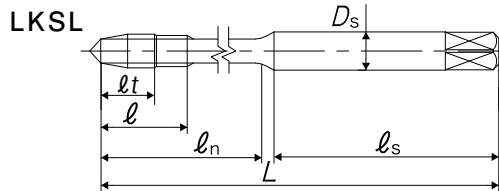
LKSL
LKSL XL

HSS

OX



形状及び寸法一覧表



LKSL

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	溝数	メーカー希望 小売価格(円)
M3 X 0.5	P3	1307101035	5P	56	5	9	28	26	4	3	2,010 *
M4 X 0.7	P3	1307101042	5P	63	7	11	32	29	5	3	2,010 *
M5 X 0.8	P3	1307101049	5P	70	9	13	35	33	5.5	3	2,020 *
M6 X 1	P4	1307101055	5P	80	11	15	45	33	6	3	2,300 *

※=特定流通品(受注生産品)

LKSL XL

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	溝数	メーカー希望 小売価格(円)
M3 X 0.5	P3	2008101035	5P	100	5	9	60	34	4	3	3,730 *
M4 X 0.7	P3	2008101042	5P	100	7	11	60	34	5	3	3,730 *
M5 X 0.8	P3	2008101049	5P	120	9	13	70	45	5.5	3	3,470 *
M6 X 1	P4	2008101055	5P	120	11	15	70	47	6	3	3,120 *

※=特定流通品(受注生産品)

加工データ

被加工材		タッピング速度の目安 (m/min)							
		LKSL				LKSL XL			
		M3	M4	M5	M6	M3	M4	M5	M6
低炭素鋼	~S20C/SS400	1~3	2~4	2.5~6	3~7	~1	~2	~2.5	~3
中炭素鋼	S25C~S45C								
高炭素鋼	S45C~								
合金鋼	SCM								
調質鋼	25~35HRC								
ステンレス鋼	SUS303/SUS304								
アルミ圧延材/アルミ合金鋳物	AL/AC/ADC								

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な加工条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。

- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ◆ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆加工中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

●タッピング技術相談室: ☎0120-800-418

●ホームページアドレス: <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



JQA-QM5420
JQA-EM2687



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして
環境負荷低減に取り組んでいます

AGLKSLXLA