

HP + RZ / OL + RZ
HP - RZ / OL - RZ

スチール材（ \sim 35 HRC 以下）、軽合金での高速加工に最適！！

HP + RZ / OL + RZ
HP - RZ / OL - RZ

ハイパフォーマンス
ロールタップ
ドライ加工用
ロールタップ



商品の特長

HP+RZ HP-RZ

仕様特長



被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 15~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 15~25 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 15~25 (m/min) 25~35HRC	ステンレス鋼 Stainless steels 10~25 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)
---	--	--	---	---	--	--

ハイパフォーマンスロールタップ



・呼びにより、商品番号が分けられています。

HP+RZ	~M6
HP-RZ	M8~,U全て

- **特長**
 - 加工トルクが20%以上低減し、寿命が大幅にUP！
 - 水溶性切削油剤での使用が可能！

OL+RZ OL-RZ

仕様特長



被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 15~25 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 15~25 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 15~25 (m/min) 25~35HRC	ステンレス鋼 Stainless steels 10~25 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)
---	--	--	---	---	--	--

ドライ加工用ロールタップ



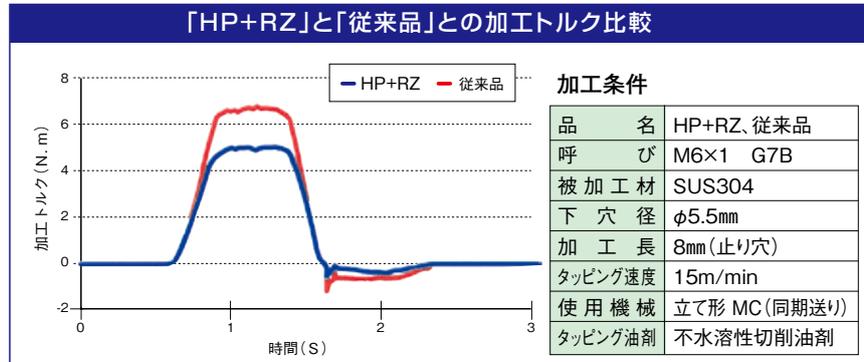
・呼びにより、商品番号が分けられています。

OL+RZ	M全て
OL-RZ	U全て

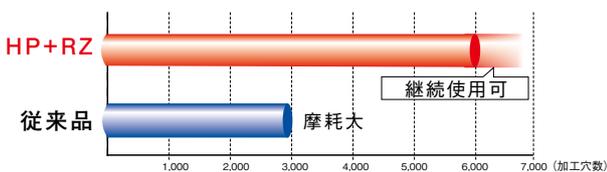
- **特長**
 - パーリング加工を含む薄板鋼板の完全ドライ加工において高速加工を実現！
 - 食付き部の最適設計によりスムーズな盛り上げが可能に！

難削材加工における加工トルク

トルク低減盛り上げタップ(特許No.3822572)を設計仕様に採用。

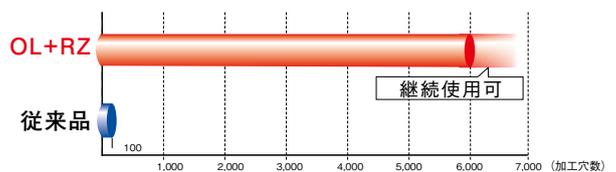


加工寿命比較



加工条件

品名	HP+RZ、従来品
呼び	M2×0.4 G4 2P
被加工材	SS400
下穴径	1.83mm
加工長	3mm(止り穴)
タッピング速度	50m/min
使用機械	立て形 MC(同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤

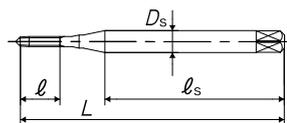


加工条件

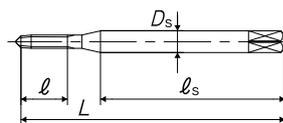
品名	OL+RZ、従来品
呼び	M6×1 G7 4P
被加工材	圧延鋼板(SPCC)
下穴径	φ5.55
加工長	4mm(通り穴)
タッピング速度	15m/min
使用機械	タッピングマシン
タッピング油剤	完全ドライ

形状及び寸法一覧表

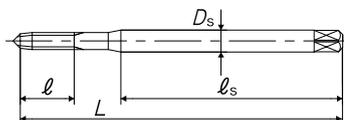
【M1~M1.4】



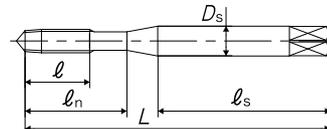
【M1.6~M1.7】



【M2~M2.3】



【M2.5~M6】



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	凸数	メーカー希望小売価格(円)
M1×0.25	G4	HRZP41.0BB	2P	36	4.5	-	24	3	4	5,480
M1.2×0.25	G4	HRZP41.2BB	2P	36	4.5	-	24	3	4	5,480
M1.4×0.3	G4	HRZP41.4CB	2P	36	5.4	-	24	3	4	4,890
M1.6×0.35	G4	HRZP41.6DB	2P	36	6.3	-	24	3	4	4,720
M1.7×0.35	G4	HRZP41.7DB	2P	36	6.3	-	24	3	4	4,720
M2×0.4	G4	HRZP42.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	4	4,480
	G5	HRZP52.0EB	2P	42	7.2	-	27	3	4	4,480
M2.3×0.4	G4	HRZP42.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	4	4,230
	G5	HRZP52.3EB	2P	42	7.2	-	27	3	4	4,230
M2.5×0.45	G5	HRZP52.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
	G6	HRZP62.5FB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
M2.6×0.45	G5	HRZP52.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
	G6	HRZP62.6FB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
M3×0.5	G5	HRZP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	4	3,710
	G5	HRZP53.0GB	2P	46	9	14	26	4	4	3,710
	G6	HRZP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	4	3,710
	G6	HRZP63.0GB	2P	46	9	14	26	4	4	3,710
M3.5×0.6	G5	HRZP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	3,810*
	G5	HRZP53.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	3,810*
	G6	HRZP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	3,810*
	G6	HRZP63.5HB	2P	52	11	16	29	5	4	3,810*
M4×0.7	G6	HRZP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	3,810
	G6	HRZP64.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	3,810
	G7	HRZP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	3,810
	G7	HRZP74.0IB	2P	52	11	17	29	5	4	3,810
M5×0.8	G6	HRZP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
	G6	HRZP65.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
	G7	HRZP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
	G7	HRZP75.0KB	2P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
M6×1	G6	HRZP66.0MP	4P	62	15	26	33	5	4	4,340
	G6	HRZP66.0MB	2P	62	15	26	33	5	4	4,340
	G7	HRZP76.0MP	4P	62	15	26	33	5	4	4,340
	G7	HRZP76.0MB	2P	62	15	26	33	5	4	4,340

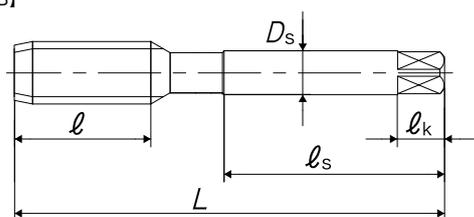
油溝数：メートルねじ：M2.6以下=なし、M3~M6=2、M8=3、M10以上=4

ユニファイねじ：No.4以下=なし、No.5以上=2 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

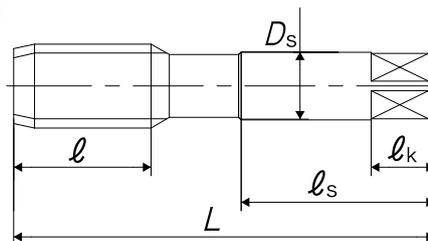
※=特定流通品(受注生産品)

形状及び寸法一覧表

[M8~M18]



[M20]



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	凸数	メーカー希望 小売価格(円)
M8×1.25	G7	HRZM78.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	6	5,960
	G7	HRZM78.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	6	5,960
	G8	HRZM88.0NP	4P	70	19	-	36	6.2	6	5,960
	G8	HRZM88.0NB	2P	70	19	-	36	6.2	6	5,960
M10×1.5	G7	HRZM70100P	4P	75	23	-	38	7	8	7,160
	G7	HRZM70100B	2P	75	23	-	38	7	8	7,160
	G8	HRZM80100P	4P	75	23	-	38	7	8	7,160*
	G8	HRZM80100B	2P	75	23	-	38	7	8	7,160*
M10×1.25	G7	HRZM7010NP	4P	75	23	-	38	7	8	7,160
	G7	HRZM7010NB	2P	75	23	-	38	7	8	7,160
	G8	HRZM8010NP	4P	75	23	-	38	7	8	7,160*
	G8	HRZM8010NB	2P	75	23	-	38	7	8	7,160*
M12×1.75	G8	HRZM8012PP	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G8	HRZM8012PB	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G9	HRZM9012PP	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G9	HRZM9012PB	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
M12×1.5	G8	HRZM80120P	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780
	G8	HRZM80120B	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780
	G9	HRZM90120P	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G9	HRZM90120B	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
M12×1.25	G8	HRZM8012NP	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G8	HRZM8012NB	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G9	HRZM9012NP	4P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
	G9	HRZM9012NB	2P	82	26	-	42	8.5	8	9,780*
M14×1.5	G9	HRZM90140P	4P	88	26	-	45	10.5	8	13,700*
	G9	HRZM90140B	2P	88	26	-	45	10.5	8	13,700*
M16×1.5	G9	HRZM90160P	4P	95	26	-	48	12.5	8	17,000*
	G9	HRZM90160B	2P	95	26	-	48	12.5	8	17,000*
M18×1.5	G9	HRZM90180P	4P	100	33	-	51	14	8	24,000*
	G9	HRZM90180B	2P	100	33	-	51	14	8	24,000*
M20×1.5	G9	HRZM90200P	4P	105	33	-	50	15	8	29,700*
	G9	HRZM90200B	2P	105	33	-	50	15	8	29,700*

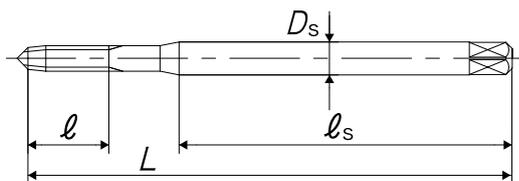
油溝数：メートルねじ：M2.6以下=なし、M3~M6=2、M8=3、M10以上=4

ユニファイねじ：No.4以下=なし、No.5以上=2 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

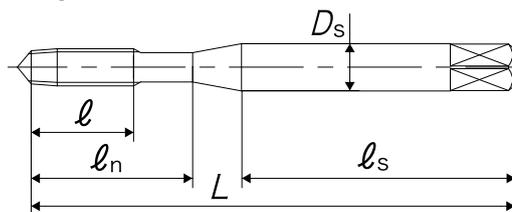
※=特定流通品(受注生産品)

形状及び寸法一覧表

【No.2】



【No.3~1/4】



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	凸数	メーカー希望 小売価格(円)
2-56UNC	G4	HRZM4UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	4	4,820*
	G5	HRZM5UN2EB	2P	42	8.1	-	27	3	4	4,820*
2-64UNF	G4	HRZM4UN2DB	2P	42	8.1	-	27	3	4	4,820*
3-48UNC	G4	HRZM4UN3FB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,530*
3-56UNF	G4	HRZM4UN3EB	2P	46	8.1	14	29	3	4	4,530*
4-40UNC	G5	HRZM5UN4HB	2P	46	9	14	25	4	4	4,420
	G6	HRZM6UN4HB	2P	46	9	14	25	4	4	4,420
4-48UNF	G5	HRZM5UN4FB	2P	46	9	14	25	4	4	4,420*
5-40UNC	G5	HRZM5UN5HP	4P	52	11	16	28	5	4	4,040*
	G5	HRZM5UN5HB	2P	52	11	16	28	5	4	4,040*
5-44UNF	G5	HRZM5UN5GP	4P	52	11	16	28	5	4	4,040*
	G5	HRZM5UN5GB	2P	52	11	16	28	5	4	4,040*
6-32UNC	G5	HRZM5UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040*
	G5	HRZM5UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	4,040*
	G6	HRZM6UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040*
	G6	HRZM6UN6JB	2P	52	11	17	27	5	4	4,040*
6-40UNF	G5	HRZM5UN6HP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040*
	G5	HRZM5UN6HB	2P	52	11	17	27	5	4	4,040*
8-32UNC	G6	HRZM6UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
	G6	HRZM6UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UN8JB	2P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
8-36UNF	G6	HRZM6UN8IP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
	G6	HRZM6UN8IB	2P	60	13	22	31	5.5	4	4,280*
10-24UNC	G6	HRZM6UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G6	HRZM6UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UNAMB	2P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
10-32UNF	G6	HRZM6UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G6	HRZM6UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
	G7	HRZM7UNAJB	2P	60	13	22	32	5.5	4	4,280*
12-24UNC	G6	HRZM6UNCMP	4P	62	15	26	32	6	4	4,590*
	G6	HRZM6UNCMB	2P	62	15	26	32	6	4	4,590*
12-28UNF	G6	HRZM6UNCKP	4P	62	15	26	32	6	4	4,590*
	G6	HRZM6UNCKB	2P	62	15	26	32	6	4	4,590*
1/4-20UNC	G7	HRZM7U04NP	4P	62	15	26	33	6	4	4,590*
	G7	HRZM7U04NB	2P	62	15	26	33	6	4	4,590*
1/4-28UNF	G7	HRZM7U04KP	4P	62	15	26	33	6	4	4,590*
	G7	HRZM7U04KB	2P	62	15	26	33	6	4	4,590*

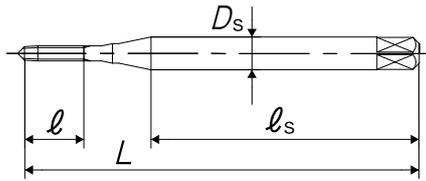
油溝数：メートルねじ：M2.6以下=なし、M3~M6=2、M8=3、M10以上=4

ユニファイねじ：No.4以下=なし、No.5以上=2 M6以下の食付き2Pの凸センタは切除しています。

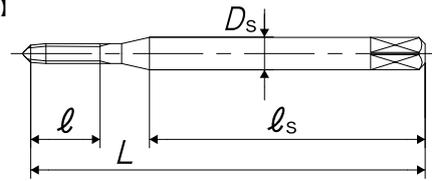
※=特定流通品(受注生産品)

形状及び寸法一覧表

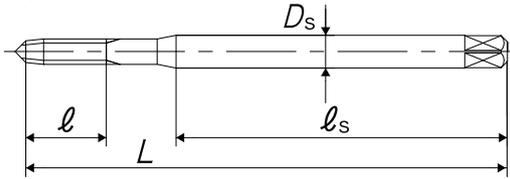
[M1~M1.4]



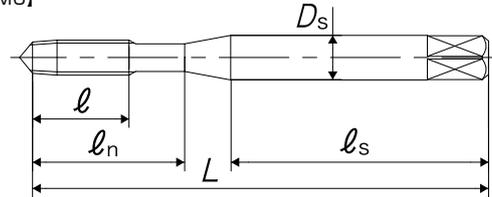
[M1.6~M1.7]



[M2~M2.3]



[M2.5~M6]



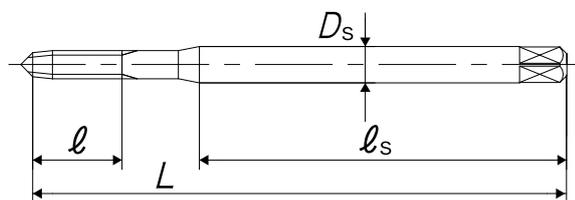
呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	凸数	メーカー希望 小売価格(円)
M1×0.25	G4	OLRZP41.0BP	4P	36	4.5	-	24	3	4	5,480 [*]
M1.2×0.25	G4	OLRZP41.2BP	4P	36	4.5	-	24	3	4	5,480
M1.4×0.3	G4	OLRZP41.4CP	4P	36	5.4	-	24	3	4	4,890
M1.6×0.35	G4	OLRZP41.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	4	4,720
	G6	OLRZP61.6DP	4P	36	6.3	-	24	3	4	4,720
M1.7×0.35	G4	OLRZP41.7DP	4P	36	6.3	-	24	3	4	4,720
M2×0.4	G4	OLRZP42.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	4	4,480
	G5	OLRZP52.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	4	4,480
	G6	OLRZP62.0EP	4P	42	7.2	-	27	3	4	4,480 [*]
M2.3×0.4	G4	OLRZP42.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	4	4,230
	G5	OLRZP52.3EP	4P	42	7.2	-	27	3	4	4,230
M2.5×0.45	G5	OLRZP52.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
	G6	OLRZP62.5FP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
M2.6×0.45	G5	OLRZP52.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
	G6	OLRZP62.6FP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,080
M3×0.5	G5	OLRZP53.0GP	4P	46	9	14	26	4	4	3,710
	G6	OLRZP63.0GP	4P	46	9	14	26	4	4	3,710
M3.5×0.6	G5	OLRZP53.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	3,810 [*]
	G6	OLRZP63.5HP	4P	52	11	16	29	5	4	3,810
M4×0.7	G6	OLRZP64.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	3,810
	G7	OLRZP74.0IP	4P	52	11	17	29	5	4	3,810
M5×0.8	G6	OLRZP65.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
	G7	OLRZP75.0KP	4P	60	13	22	33	5.5	4	4,050
M6×1	G6	OLRZP66.0MP	4P	62	15	26	33	6	4	4,080
	G7	OLRZP76.0MP	4P	62	15	26	33	6	4	4,080

油溝無し

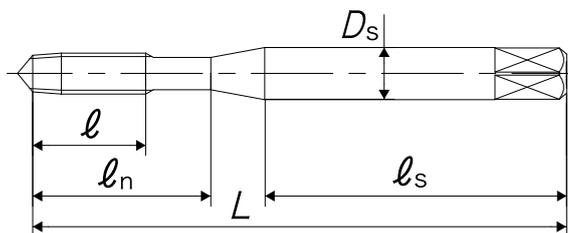
※=特定流通品(受注生産品)

形状及び寸法一覧表

【No.2】



【No.3~1/4】



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	凸数	メーカー希望 小売価格(円)
2-56UNC	G4	OLRZM4UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	4	4,820 [*]
	G5	OLRZM5UN2EP	4P	42	8.1	-	27	3	4	4,820 [*]
2-64UNF	G4	OLRZM4UN2DP	4P	42	8.1	-	27	3	4	4,820 [*]
3-48UNC	G4	OLRZM4UN3FP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,530 [*]
3-56UNF	G4	OLRZM4UN3EP	4P	46	8.1	14	29	3	4	4,530 [*]
4-40UNC	G5	OLRZM5UN4HP	4P	46	9	14	25	4	4	4,420
	G6	OLRZM6UN4HP	4P	46	9	14	25	4	4	4,420
4-48UNF	G5	OLRZM5UN4FP	4P	46	9	14	25	4	4	4,420 [*]
5-40UNC	G5	OLRZM5UN5HP	4P	52	11	16	28	5	4	4,040 [*]
5-44UNF	G5	OLRZM5UN5GP	4P	52	11	16	28	5	4	4,040 [*]
6-32UNC	G5	OLRZM5UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040 [*]
	G6	OLRZM6UN6JP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040
6-40UNF	G5	OLRZM5UN6HP	4P	52	11	17	27	5	4	4,040 [*]
8-32UNC	G6	OLRZM6UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280 [*]
	G7	OLRZM7UN8JP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280 [*]
8-36UNF	G6	OLRZM6UN8IP	4P	60	13	22	31	5.5	4	4,280 [*]
10-24UNC	G6	OLRZM6UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280 [*]
	G7	OLRZM7UNAMP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280 [*]
10-32UNF	G6	OLRZM6UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280 [*]
	G7	OLRZM7UNAJP	4P	60	13	22	32	5.5	4	4,280 [*]
12-24UNC	G6	OLRZM6UNCMP	4P	62	15	26	32	6	4	4,590 [*]
12-28UNF	G6	OLRZM6UNCKP	4P	62	15	26	32	6	4	4,590 [*]
1/4-20UNC	G7	OLRZM7U04NP	4P	62	15	26	33	6	4	4,590 [*]
1/4-28UNF	G7	OLRZM7U04KP	4P	62	15	26	33	6	4	4,590 [*]

油溝無し

※=特定流通品(受注生産品)



**マンガでわかる!
やまわの工具**

マンガで分かる! やまわの工具
Manga

めねじ下穴径・おねじ素材径表
Holesize

NCプログラム生成アプリ
NC Program

安全データシート
Safety Data Sheet

2024-2025
YAMAWA General Catalogue
[ANSI DIN]

彌満和合
総カタログ
DIN 10131 10132 10133

総合カタログ・リーフレット一覧
Catalog・Leaflet

ANSI規格 (UN/UNJ) タップ
選定ソフト
ANSI standard taps (UN/UNJ) selection software

スマホでどこでも検索が出来る便利なアプリ!!
商品検索や速度計算、推奨下穴径も確認可能!!
是非、ダウンロードしてご利用ください。



Android



iPhone



ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な加工条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。

- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆加工中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ

●タッピング技術相談室: ☎0120-800-418

●ホームページアドレス: <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして
環境負荷低減に取り組んでいます **YAMAWA**

