

RSD/RS-D ローリングダイス シリーズ

小径おねじ加工で抜群の作業効率を実現!!

■ ローリングダイスシリーズ ■

N-RSD MS-RS-D RS-D

ニューローリングダイス

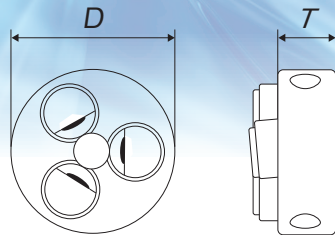
ミニチュアねじ用ローリングダイス

ローリングダイス

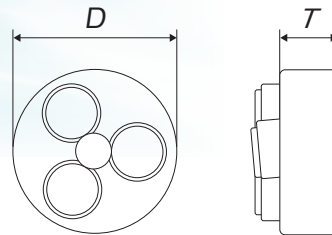


形状

N-RSD HSS 
P0.5以上
 ニューローリングダイス



MS-RS-D
S0.5~0.9
 ミニチュアねじ用ローリングダイス



RS-D HSS **NI**
M1以上
 ローリングダイス

寸法表

N-RSD ニューローリングダイス

単位: mm

呼び	ダイス等級	商品コード	D	T	おねじ等級	推奨素材径		おねじ外径				メーカー希望 小売価格(円)
								現行JIS		旧JIS		
						現行JIS	旧JIS	Max.	Min.	Max.	Min.	
M3X0.5	R4	NRGS3.0G	25	9	6g(2級用)	2.62	2.62	2.980	2.874	2.980	2.874	27,900
M4X0.7	R4	NRGS4.0I	25	9		3.49	3.49	3.978	3.838	3.978	3.838	31,300
M5X0.8	R5	NRGT5.0K	25	9		4.41	4.41	4.976	4.826	4.976	4.826	32,900
M6X1	R5	NRHT6.0M	30	11		5.28	5.28	5.974	5.794	5.970	5.820	34,600
M6X1	R5	NRJT6.0M	38	13		5.28	5.28	5.974	5.794	5.970	5.820	56,000
M8X1.25	R6	NRJU8.0N	38	13		7.10	7.11	7.972	7.760	7.960	7.790	56,000

MS-RS-D ミニチュアねじ用ローリングダイス

単位: mm

呼び	ダイス等級	商品コード	D	T	おねじ等級	推奨素材径	おねじ外径		メーカー希望 小売価格(円)
							Max.	Min.	
S0.5X0.125	R2	RA20.5-	6	2	5h3	0.410	0.500	0.480	18,200
S0.6X0.15	R2	RA20.6-	6	2		0.495	0.600	0.575	18,200
S0.7X0.175	R3	RA20.7-	6	2		0.570	0.700	0.675	18,200
S0.8X0.2	R3	RO20.8-	8	3		0.655	0.800	0.770	18,200
S0.9X0.225	R3	RO20.9-	8	3		0.740	0.900	0.870	18,200

RS-D ローリングダイス

単位: mm

呼び	ダイス等級	商品コード	D	T	おねじ等級	推奨素材径		おねじ外径				メーカー希望 小売価格(円)				
								現行JIS		旧JIS						
						現行JIS	旧JIS	Max.	Min.	Max.	Min.					
M1X0.25	R2	RBQ1.0B	10	3.5	6h(2級用)	0.815	0.815	1.000	0.933	0.985	0.940	16,800				
	R3	RBR1.0B				0.800	0.800									
	R4	RBS1.0B				0.780	0.780									
M1.1X0.25	R1	RBP1.1B	10	3.5	6h(2級用)	0.930	0.930	1.100	1.033	1.100	1.033	16,800				
	R2	RBQ1.1B				0.915	0.915									
	R3	RBR1.1B				0.900	0.900									
M1.2X0.25	R2	RBQ1.2B	10	3.5	6h(2級用)	1.015	1.015	1.200	1.133	1.185	1.140	16,800				
	R3	RBR1.2B				0.995	0.995									
	R4	RBS1.2B				0.980	0.980									
M1.4X0.3	R2	RBQ1.4C	10	3.5	6h(2級用)	1.180	1.180	1.400	1.325	1.380	1.320	16,800				
	R3	RBR1.4C				1.165	1.165									
	R4	RBS1.4C				1.150	1.145									
	M1.6X0.35	R2	RQ1.6D	12X10	4.5	6g(2級用)	1.345				1.345	1.581	1.496	1.581	1.496	18,200
		R3	RQR1.6D				1.330				1.330					
R4		RQS1.6D	1.315				1.315									
*M1.7X0.35		R2	RDQ1.6D	16	5	6g(2級用)	1.345	1.345	1.681	1.596	1.680				1.610	20,100
		R3	RDR1.6D				1.330	1.330								
	R4	RDS1.6D	1.315				1.315									
	M1.8X0.35	R2	RQ1.7D	12X10	4.5	6g(2級用)	1.445	1.450				1.681	1.596	1.680	1.610	18,200
		R3	RQR1.7D				1.430	1.430								
R4		RQS1.7D	1.415				1.415									
M1.8X0.35		R2	RDQ1.7D	16	5	6g(2級用)	1.445	1.450	1.781	1.696	1.781				1.696	20,100
		R3	RDR1.7D				1.430	1.430								
	R4	RDS1.7D	1.415				1.415									
	M1.8X0.35	R2	RDQ1.8D	16	5	6g(2級用)	1.545	1.545				1.781	1.696	1.781	1.696	20,100
		R3	RDR1.8D				1.530	1.530								
R4		RDS1.8D	1.515				1.515									

現行 JIS: 公差域クラス6g(M1.6以上)、6h(M1.4以下) 旧 JIS: 2級・等級欄 は推奨等級を示す。・呼び※印のものは現行 JIS から削除されています。

呼び	ダイス等級	商品コード	D	T	おねじ等級	推奨素材径		おねじ外径				メーカー希望 小売価格(円)
						現行JIS	旧JIS	現行JIS		旧JIS		
								Max.	Min.	Max.	Min.	
M2X0.4	R2	RDQ2.0E	16	5	6g(2級用)	1.715	1.715	1.981	1.886	1.980	1.890	20,100
	R3	RDR2.0E				1.700	1.700					
	R4	RDS2.0E				1.680	1.680					
M2X0.25	R2	RDQ2.0B	16	5	6g(2級用)	1.810	1.810	1.982	1.915	1.980	1.930	23,900
	R3	RDR2.0B				1.790	1.795					
	R4	RDS2.0B				1.775	1.775					
M2.2X0.45	R2	RDQ2.2F	16	5	6g(2級用)	1.88	1.88	2.180	2.080	2.180	2.080	20,100
	R3	RDR2.2F				1.87	1.87					
	R4	RDS2.2F				1.85	1.85					
* M2.3X0.4	R2	RDQ2.3E	16	5	6g(2級用)	2.01	2.01	2.281	2.186	2.280	2.190	20,100
	R3	RDR2.3E				2.00	2.00					
	R4	RDS2.3E				1.98	1.98					
* M2.3X0.25	R2	RDQ2.3B	16	5	6g(2級用)	2.11	2.11	2.282	2.215	2.280	2.230	23,900
	R3	RDR2.3B				2.09	2.09					
	R4	RDS2.3B				2.07	2.07					
M2.5X0.45	R2	RDQ2.5F	16	5	6g(2級用)	2.18	2.18	2.480	2.380	2.480	2.380	20,100
	R4	RDS2.5F				2.15	2.15					
	R5	RDT2.5F				2.13	2.13					
	R2	REQ2.5F	20	7	6g(2級用)	2.18	2.18					24,900
	R4	RES2.5F				2.15	2.15					
R5	RET2.5F	2.13	2.13									
M2.5X0.35	R2	RDQ2.5D	16	5	6g(2級用)	2.24	2.24	2.481	2.396	2.481	2.396	23,900
	R3	RDR2.5D				2.23	2.23					
	R4	RDS2.5D				2.21	2.21					
* M2.6X0.45	R2	RDQ2.6F	16	5	6g(2級用)	2.28	2.28	2.580	2.480	2.580	2.480	20,100
	R4	RDS2.6F				2.25	2.25					
	R5	RDT2.6F				2.23	2.23					
	R2	REQ2.6F	20	7	6g(2級用)	2.28	2.28					24,900
	R4	RES2.6F				2.25	2.25					
R5	RET2.6F	2.23	2.23									
* M2.6X0.35	R2	RDQ2.6D	16	5	6g(2級用)	2.34	2.34	2.581	2.496	2.580	2.480	23,900
	R4	RDS2.6D				2.31	2.31					
	R5	RDT2.6D				2.29	2.29					
M3X0.5	R2	REQ3.0G	20	7	6g(2級用)	2.65	2.65	2.980	2.874	2.980	2.874	24,900
	R4	RES3.0G				2.62	2.62					
	R5	RET3.0G				2.60	2.60					
M3X0.35	R2	REQ3.0D	20	7	6g(2級用)	2.74	2.74	2.981	2.896	2.980	2.880	29,500
	R4	RES3.0D				2.71	2.71					
	R5	RET3.0D				2.69	2.69					
M3.5X0.35	R2	REQ3.5D	20	7	6g(2級用)	3.24	3.24	3.481	3.396	3.480	3.380	29,500
	R4	RES3.5D				3.21	3.21					
	R5	RET3.5D				3.19	3.19					
M4X0.5	R3	RER4.0G	20	7	6g(2級用)	3.63	3.63	3.980	3.874	3.970	3.860	29,500
	R5	RET4.0G				3.60	3.59					
	R6	REU4.0G				3.58	3.58					
M5X0.5	R3	RER5.0G	20	7	6g(2級用)	4.63	4.63	4.980	4.874	4.970	4.860	29,500
	R4	RES5.0G				4.61	4.61					
	R5	RET5.0G				4.59	4.59					
	R6	REU5.0G				4.58	4.58					

現行 JIS:公差域クラス6g(M1.6以上)、6h(M1.4以下) 旧 JIS:2級・等級欄 は推奨等級を示す。・呼び※印のものは現行 JIS から削除されています。

N-RSD ニューローリングダイスの特長

1. 従来のローリングダイスでは解消できなかった「P=0.5以上のおねじ加工」において、作業効率改善と大幅な寿命向上を実現!!

■ 従来のローリングダイス使用時での問題点

- ピッチ0.5mm以上のおねじ加工では食付荷重が大きいため、食付き時の送り圧力(食付きばねの調整・押しつけ力)の調整が難しかった。
- 刃欠けなどの工具損傷のトラブルが発生しやすい傾向があった。
- 食付荷重が大きいため、摩耗が進行しやすく工具寿命が伸びにくかった。

ニューローリングダイス:N-RSDで お悩みの課題が一発解消!!

2. 食付荷重が大幅に低減し、工具寿命もアップしました。

3. 転造ローラでは対応しにくい、少量多品種ねじや小径の長ねじ加工に最適!!

■ ニューローリングダイス:N-RSDの使用メリット

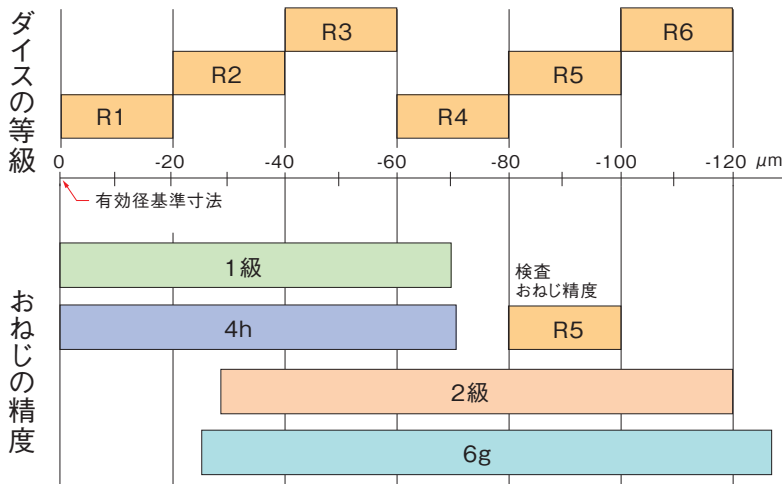
- P=0.5以上のねじ加工でも面倒な食付荷重の調整が不要です。
- 食付荷重が低いため、工具損傷トラブルが激減します。
- 食付荷重が低くなるため、工具寿命が大幅に向上します。
- 工具の取り付け、取り外しが簡単のため、少量多品種加工には最適なダイスです。

■ ご使用機械について

自動盤・旋盤でのご使用をお願い致します。

ローリングダイスシリーズ N-RSDとRS-Dの等級公差

■ ダイス等級(R級)とおねじの精度の有効径公差域比較



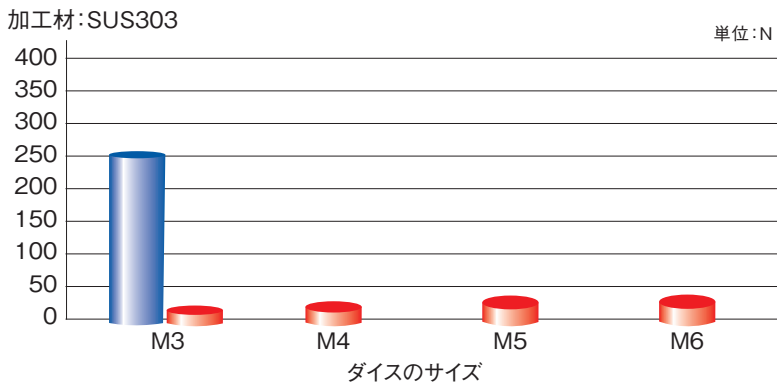
ダイス等級: R級はローリングダイスで加工された検査おねじの有効径公差域を示します。

〈M6×1での比較例〉

おねじ仕上がり精度は、被加工材の種類や加工条件により、検査おねじ精度と多少異なってくる場合があります。

N-RSDとRS-Dの食付荷重比較

■ サイズ別 食付荷重比較値



RS-D: ローリングダイス

N-RSD: ニューローリングダイス

- ・ニューローリングダイスは食付き部があるため、N-RSD M3の食付荷重は、RS-Dに比べ、1/10以下に軽減されています。
- ・N-RSD M4・M5・M6の食付荷重も、RS-D M3に比べ格段に小さい食付荷重であることがわかります。

旋盤用ダイスアタッチメント DA SLも是非ご利用ください。

■ 高品質なおねじの機械加工に最適なツーリングです!

- ・ソリッドダイスのみでなく、旋盤加工に多く使用されるローリングダイスの使用を可能としたツーリング。
- ・切りくず排出穴を設けた事により、切りくず残りを解消し、安定した連続加工を実現しました。
- ・旋盤の刃物台にセッティングするのに最適な形状!
- ・ダイスの取付が簡単!



詳しい使い方
(動画)はこちら!



ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

●タッピング技術相談室: ☎0120-800-418

●ホームページアドレス: <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



JQA-QM5420

JQA-EM2687



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして
環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



YJRSDA