

水溶性切削油剤加工に最適!

ポイントタップ





コーティングポイントタップ VUPO













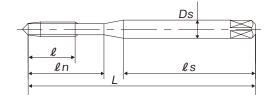
- ■特長 ●長寿命…高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上!
 - 刃形状…独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現!
 - ●全 長…適正な工具突出し量を確保し、良好な水溶性切削油剤の供給を実現! 水溶性切削油剤加工に最適です。

寸法一覧表

ДS	乎び ニューニー	等級	商品コード	食付き	<u>L</u> (mm)	(mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格(円)
M2	X 0.4	P2	1102101021	5P	45	8	15	27	3	2	1	3,780
M2.2	2 X 0.45	P2	1102101024	5P	45	8	15	27	3	2	1	3,550
M2.3	3 X 0.4	P2	1102101026	5P	45	8	15	27	3	2	1	3,550
M2.5	X 0.45	P2	1102101029	5P	50	8	15	32	3	2	1	3,200
M2.6	8 X 0.45	P2	1102101032	5P	50	8	15	32	3	2	1	3,200
М3	X 0.5	P2	1102101035	5P	56	9	18	32	4	3	1	2,900
М3	X 0.5	P3	1102201035	5P	56	9	18	32	4	3	1	2,900
М3	X 0.5	P4	1102301035	5P	56	9	18	32	4	3	1	2,900**
М3	X 0.35	P2	1102101036	5P	56	6.5	18	32	4	3	2	4,070
М3	X 0.35	P3	1102201036	5P	56	6.5	18	32	4	3	2	4,070**
М3	X 0.35	P4	1102301036	5P	56	6.5	18	32	4	3	2	4,070**
M4	X 0.7	P3	1102101042	5P	63	13	21	36	5	3	1	2,850
M4	X 0.7	P4	1102201042	5P	63	13	21	36	5	3	1	2,850
M4	X 0.7	P5	1102301042	5P	63	13	21	36	5	3	1	2,850**
M4	X 0.5	P2	1102101043	5P	63	9	21	36	5	3	2	3,560
M4	X 0.5	P3	1102201043	5P	63	9	21	36	5	3	2	3,560 [*]
M4	X 0.5	P4	1102301043	5P	63	9	21	36	5	3	2	3,560**
M5	X 0.8	P3	1102101049	5P	70	14	25	40	5.5	3	1	2,880
M5	X 0.8	P4	1102201049	5P	70	14	25	40	5.5	3	1	2,880
M5	X 0.8	P5	1102301049	5P	70	14	25	40	5.5	3	1	2,880**
M5	X 0.5	P2	1102101051	5P	70	9	25	40	5.5	3	2	3,690
M5	X 0.5	Р3	1102201051	5P	70	9	25	40	5.5	3	2	3,690**
M5	X 0.5	P4	1102301051	5P	70	9	25	40	5.5	3	2	3,690**
M6	X 1	Р3	1102101055	5P	80	15	30	45	6	3	1	3,180
M6	X 1	P4	1102201055	5P	80	15	30	45	6	3	1	3,180
M6	X 1	P5	1102301055	5P	80	15	30	45	6	3	1	3,180**

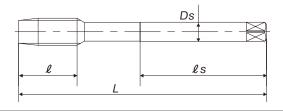






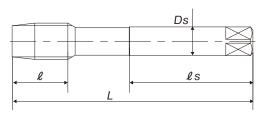
l ls ls

TYPE:3



TYPE:4

TYPE:2



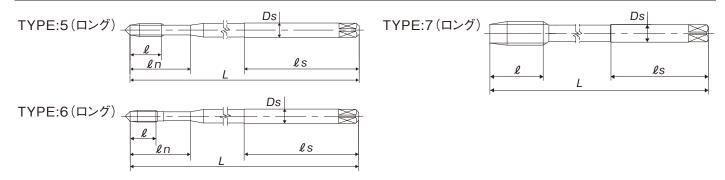
呼び	等級	商品コード	食付き	<u>L</u> (mm)	<u></u>	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格(円)
M6 X 0.75	P2	1102101056	5P	80	15	30	45	6	3	1	4,190
M6 X 0.75	P3	1102201056	5P	80	15	30	45	6	3	1	4,190*
M6 X 0.75	P4	1102301056	5P	80	15	30	45	6	3	1	4,190*
M6 X 0.5	P2	1102101057	5P	80	9	30	45	6	3	2	4,190
M6 X 0.5	P3	1102201057	5P	80	9	30	45	6	3	2	4,190*
M6 X 0.5	P4	1102301057	5P	80	9	30	45	6	3	2	4,190*
M8 X 1.25	P3	1102101064	5P	90	19	-	46	6.2	3	3	4,190
M8 X 1.25	P4	1102201064	5P	90	19	-	46	6.2	3	3	4,190
M8 X 1.25	P5	1102301064	5P	90	19	_	46	6.2	3	3	4,190*
M8 X 1	P3	1102101065	5P	90	19	-	46	6.2	3	3	4,950
M8 X 1	P4	1102201065	5P	90	19	_	46	6.2	3	3	4,950**
M8 X 1	P5	1102301065	5P	90	19	-	46	6.2	3	3	4,950*
M10X 1.5	P3	1102101078	5P	100	23	_	51	7	3	3	5,290
M10X 1.5	P4	1102201078	5P	100	23	_	51	7	3	3	5,290
M10X 1.5	P5	1102301078	5P	100	23	_	51	7	3	3	5,290**
M10X 1.25	P3	1102101079	5P	100	23	-	51	7	3	3	5,290
M10X 1.25	P4	1102201079	5P	100	23	_	51	7	3	3	5,290
M10X 1.25	P5	1102301079	5P	100	23	-	51	7	3	3	5,290**
M10X 1	P3	1102101080	5P	100	23	_	51	7	3	3	6,280
M10X 1	P4	1102201080	5P	100	23	-	51	7	3	3	6,280**
M10X 1	P5	1102301080	5P	100	23	_	51	7	3	3	6,280**
M12X 1.75	P4	1102101088	5P	110	26	-	56	8.5	3	3	6,900
M12X 1.75	P5	1102201088	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900
M12X 1.75	P6	1102301088	5P	110	26	-	56	8.5	3	3	6,900*
M12X 1.5	P3	1102101089	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	L (mm)	ln (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格(円)
M12X 1.5	P4	1102201089	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900
M12X 1.5	P5	1102301089	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900*
M12X 1.25	P4	1102101090	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900
M12X 1.25	P5	1102201090	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900
M12X 1.25	P6	1102301090	5P	110	26	_	56	8.5	3	3	6,900*
M14 X 2	P4	1102101100	5P	110	26	-	56	10.5	3	3	9,450
M14 X 2	P5	1102201100	5P	110	26	_	56	10.5	3	3	9,450
M14 X 2	P6	1102301100	5P	110	26	-	56	10.5	3	3	9,450**
M14 X 1.5	P3	1102101102	5P	110	26	_	56	10.5	3	3	9,450
M14 X 1.5	P4	1102201102	5P	110	26	-	56	10.5	3	3	9,450
M14 X 1.5	P5	1102301102	5P	110	26	_	56	10.5	3	3	9,450*
M16X 2	P4	1102101114	5P	110	26	-	56	12.5	3	3	12,300
M16X 2	P5	1102201114	5P	110	26	-	56	12.5	3	3	12,300
M16X 2	P6	1102301114	5P	110	26	-	56	12.5	3	3	12,300*
M16X 1.5	P3	1102101116	5P	110	26	_	56	12.5	3	3	12,300
M16X 1.5	P4	1102201116	5P	110	26	_	56	12.5	3	3	12,300
M16X 1.5	P5	1102301116	5P	110	26	_	56	12.5	3	3	12,300*
M18X 2.5	P5	1102101128	5P	125	33	-	64	14	3	3	15,500
M18X 1.5	P4	1102101130	5P	125	33	_	64	14	3	3	15,500
M20 X 2.5	P5	1102101141	5P	140	33	_	71	15	3	4	22,400
M20 X 1.5	P4	1102101144	5P	140	33	_	71	15	3	4	22,400
M22 X 2.5	P5	1102101156	5P	140	33	_	71	17	3	4	27,000
M22X 1.5	P4	1102101158	5P	140	33	_	71	17	3	4	27,000
M24 X 3	P5	1102101167	5P	160	37	_	82	19	3	4	32,900
M24 X 1.5	P4	1102101170	5P	160	37	_	82	19	3	4	32,900
はオーバサイ	ズ					1				※=特定	· [流通品(受注生産品)



ロング



寸法一覧表

呼び	等級	商品コード	食付き	<u>L</u> (mm)	L (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格(円)
M3 X 0.5	P2	2102101035	5P	100	9	18	40	4	3	5	5,260
M3 X 0.35	P2	2102101036	5P	100	6.5	18	40	4	3	6	7,370**
M4 X 0.7	P3	2102101042	5P	100	11	21	40	5	3	5	4,800
M4 X 0.5	P2	2102101043	5P	100	9	21	40	5	3	6	6,240*
M5 X 0.8	P3	2102101049	5P	100	13	25	40	5.5	3	5	4,310
M5 X 0.5	P2	2102101051	5P	100	9	25	40	5.5	3	6	5,390 [*]
M6 X 1	P3	2102101055	5P	100	15	30	40	6	3	5	4,410
M6 X 0.75	P2	2102101056	5P	100	15	30	40	6	3	5	5,520
M6 X 0.5	P2	2102101057	5P	100	9	30	40	6	3	6	5,520*
M8 X 1.25	P3	2102101064	5P	150	19	-	50	6.2	3	7	7,600
M8 X 1	P3	2102101065	5P	150	19	ı	50	6.2	3	7	8,740
M10X 1.5	P3	2102101078	5P	150	23	ı	50	7	3	7	8,890
M10X 1.25	P3	2102101079	5P	150	23	ı	50	7	3	7	8,890
M10X 1	P3	2102101080	5P	150	23	ı	50	7	3	7	10,300
M12X 1.75	P4	2102101088	5P	150	26	ı	50	8.5	3	7	10,600
M12X 1.5	P3	2102101089	5P	150	26	ı	50	8.5	3	7	10,600
M12X 1.25	P4	2102101090	5P	150	26	ı	50	8.5	3	7	10,600
M14X 2	P4	2102101100	5P	150	26	-	60	10.5	3	7	14,200
M14X 1.5	P3	2102101102	5P	150	26	_	60	10.5	3	7	14,200
M16X 2	P4	2102101114	5P	150	26	-	60	12.5	3	7	14,900
M16X 1.5	P3	2102101116	5P	150	26	_	60	12.5	3	7	14,900

広範囲な被削材加工に対応可能

VUPO 推奨加工条件

被削材	タッピング速度(m/min)				
一般構造用鋼	10~30				
炭素鋼	10~30				

被削材	タッピング速度(m/min)			
合金鋼	10~30			
ステンレス鋼	5~15			

[※]ロング品は、上記より30%程度下げたタッピング速度を推奨します。

加工データ

◎ 加工条件 M10×1.5

被削材	SUS304
タッピング速度	1 Om/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

良好な加工状況



独自の刃形状とタップ全長をセミロング にしたことにより、水溶性切削油剤が 良好に供給されます。

良好なめねじ



SUS304の加工において、水溶性油剤 使用の加工環境でも良好なめねじ肌が 得られます。

加工データ

◎ 加工条件 M10×1.5

被削材	S50C
ねじ立て長さ	20mm(2D)
タッピング速度	20m/min
使 用 機 械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

	VUPO	比較品
560穴 加工後 刃痛み 写真		

で使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。 ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用し ないでください
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してく ださい。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ってください。

紫彌満和製作所

本 社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室: 00120-800-418

●ホームページアドレス: https://www.yamawa.com/jp

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル

