Think threads with YAMAWA

■ NCスターティングドリル 面取り用・位置決め用 ■

NC-SD V / NC-SD

きれいな面取り加工、精度の高い位置決め加工が可能!!

NC-SD V / NC-SD

スターティングドリル
面取り用・位置決め用

202011

改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承いただきますようお願い申し上げます。

NC-SD V

HSS-Co コーティング

NC スターティングドリル　面取り用　90°

NC-SD

HSS-Co

NC スターティングドリル　位置決め用　125°

商品の特長

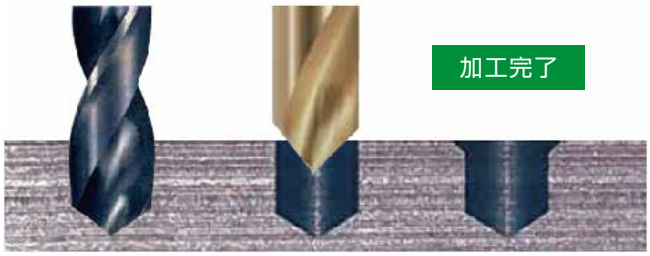
●汎用ドリルで穴あけ後、穴径よりも大きなNC-SD V(90°)を使用すれば、仕上げ面のキレイな面取りが出来ます。

●穴の位置決め精度を高めるために穴あけ加工前に用いる位置決め専用ドリルです。

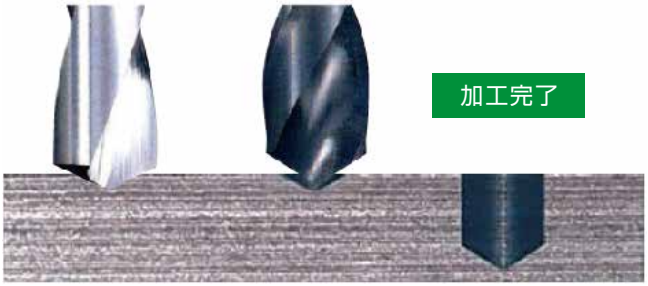
●汎用ドリルの先端角よりも少し大きな角度にしていますので、ドリルの切れ刃にチッピングを起こさず精度の高い位置決めが可能です。

加工工程

汎用ドリル　**NC-SD V90°**



NC-SD 125°　汎用ドリル



スターティングドリルとセンタ穴ドリルの違い

位置決めにはセンタ穴ドリルを兼用して使うことも可能ですが、センタ穴ドリルを使用した場合には汎用ドリルの切れ刃が最初に当たるので、切れ刃にチッピングを起こしやすかったり、片刃当たりをする場合があります。

加工データ

NC-SD V　面取り用90°	
呼 び	16×90°
使用用途	面取り加工
被削材	S45C
使用機械	N/C旋盤
切削油材	水溶性(エマルジョン20倍希釈)
加工速度	30.1m/min
送り量	0.07㎜/rev
穴明長さ	6.4㎜(大端径12.8㎜)
加工数	**3,000穴**

NC-SD　位置決め用125°	
呼 び	6×125°
使用用途	位置決め加工
被削材	FCD450
使用機械	マシニングセンタ 立形
切削油材	完全ドライ
加工速度	24.6m/min
送り量	0.1㎜/rev
穴明長さ	1.2㎜(大端径4.6㎜)
加工数	**4,000穴**

加工推奨切削条件表

単位・min^{-1}

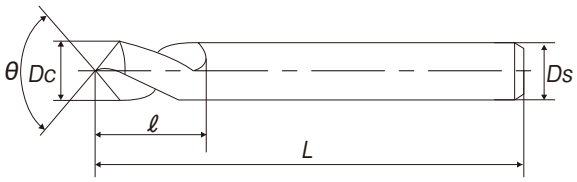
被削材	切削速度 (m/min)	直径 (㎜)									
		Φ 3	Φ 4	Φ 5	Φ 6	Φ 8	Φ 10	Φ 12	Φ 16	Φ 20	Φ 25
SS400	25~40	3400	2600	2100	1700	1300	1050	850	640	510	410
S50C	25~32	3000	2300	1800	1500	1150	900	750	560	450	360
FC250	20~35	2900	2200	1750	1450	1100	860	720	540	430	350
SCM440	15~25	2200	1600	1300	1100	800	640	540	400	320	260
SUS304	7~12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
SKD61	8~15	1200	880	700	590	440	360	300	220	180	150
SKD11	7~12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
AC4C	60~90	8000	6000	4800	4000	3000	2400	2000	1500	1200	1000

※送り量（㎜/rev）は直径の1～3%を標準としてください。なお、曲面や傾斜面への加工の場合は、一律0.1㎜/revとしてください。

形状及び寸法一覧表

NC スターティングドリル面取り用　90°

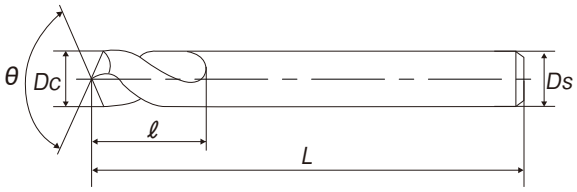
NC-SD V



呼び $D_c \times \theta$	商品コード	D_s (㎜)	D_c (㎜)	L (㎜)	ℓ (㎜)	メーカー希望小売価格（円）
3×90°	VCS-D3.0Q	3	3	46	10	2,650
4×90°	VCS-D4.0Q	4	4	55	12	3,140
5×90°	VCS-D5.0Q	5	5	62	13	3,410
6×90°	VCS-D6.0Q	6	6	66	15	3,600
8×90°	VCS-D8.0Q	8	8	79	20	4,770
10×90°	VCS-D010Q	10	10	89	23	6,530
12×90°	VCS-D012Q	12	12	102	26	9,760
16×90°	VCS-D016Q	16	16	115	32	13,100
20×90°	VCS-D020Q	20	20	131	40	18,400
25×90°	VCS-D025Q	25	25	151	50	28,900

NC スターティングドリル位置決め用　125°

NC-SD



呼び $D_c \times \theta$	商品コード	D_s (㎜)	D_c (㎜)	L (㎜)	ℓ (㎜)	メーカー希望小売価格（円）
3×125°	CS-D3.0	3	3	46	10	1,950
4×125°	CS-D4.0	4	4	55	12	2,190
5×125°	CS-D5.0	5	5	62	13	2,470
6×125°	CS-D6.0	6	6	66	15	2,640
8×125°	CS-D8.0	8	8	79	20	3,260
10×125°	CS-D010	10	10	89	23	4,970
12×125°	CS-D012	12	12	102	26	7,430
16×125°	CS-D016	16	16	115	32	9,110
20×125°	CS-D020	20	20	131	40	13,100
25×125°	CS-D025	25	25	151	50	19,200

ご使用に際しての注意

◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本　社　〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10（中島ゴールドビル）

●タッピング技術相談室：（フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ）0120-800-418

●ホームページアドレス：https://www.yamawa.com/jp

YAMAWAグループ　（株）やまわエンジニアリングサービス　（株）やまわインターナショナル

未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます
YAMAWA

ISO 9001 JQA-QMA14664

ISO 14001 JQA-EM3465