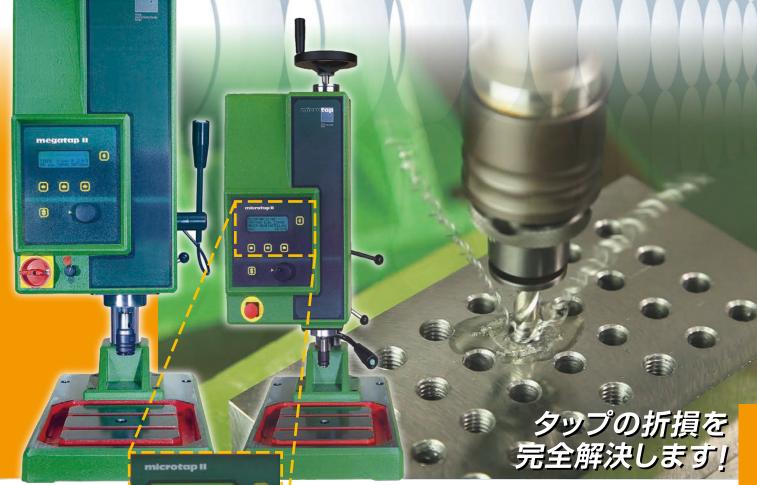


●

microtap

jobtap 精密タッピングマシン

タッピングトラブルを解決する 画期的なタッピングマシンです!



小径のタップ加工や、ステンレス鋼・チタン材・高硬度材等の難削 材におけるタップ加工では折損トラブルが想定されます。 困難なタッピングの場面で必ず成果を発揮します!

- **1** リアルタイムで加工トルクを検知し、タッピングをコントロール。
- クップサイズを入力すると、推奨の「制御トルク」を表示します。
- 子 任意の制御トルク値が設定可能です。
- 4 制御トルク値を感知した時点で、加工を中止し主軸を基点の位置に戻し停止します。
- 折損トルク以下の設定で、タップの折損トラブルを防止します。

加工するサイズに合わせて4機種をライ ンナップ。折損トラブルの解析・防止に 大いに役立っています。



- ●右ねじ・左ねじ、どちらのタッピングも可能です。
- ●自動加工とマニュアル加工で、タッピングができます。
- ●タッピング終了後、加工トルクの最大値が表示されます。
- ●利用する加工条件を50種類まで記憶することができます。
- ●加工深さをO.1mm単位で任意に設定できます。
- ●加工深さまでタッピングされない場合は、エラー表示されます。
- ●回転速度は、任意に設定できます。
- ●逆転時の回転速度は「半速・同速・倍速」から選択できます。

jobtap G5

●機種寸法(幅/奥行/高さ) :510 / 323 / 808mm

●ねじ立てサイズ M1~M6

> :ステンレス M1~M5 :アルミ M1~M6

:5~220N-cm ●トルクレンジ Mz

:250~2200min-1 ●スピンドルスピード N

●最大ねじ立て長さ :50mm

●最大スピンドルストローク :53mm :52Kg

●重量

●定格電圧·消費電力 : 単相100V 300W(50/60Hz)

三相100V 300W(50/60Hz)

jobtap G8

●機種寸法(幅/奥行/高さ) :544 / 312 / 1047mm

●ねじ立てサイズ :スチール M2.5~M10

> :ステンレス M2.5~M8 : アルミ M2.5~M12

●トルクレンジ Mz :50~700N-cm ●スピンドルスピード N :300~3000min-1

●最大ねじ立て長さ :75mm ●最大スピンドルストローク:80mm ●重量 :62Kg

●定格電圧·消費電力 : 三相200V 2900W(50/60Hz)

jobtap **G14**

●機種寸法(幅/奥行/高さ) :544 / 312/ 1047mm

●ねじ立てサイズ :スチール M3.5~M14

> :ステンレス M3.5~M12 M3.5~M18

:アルミ

●トルクレンジ Mz :120~1680N-cm ●スピンドルスピード N :125~1250min-1

●最大ねじ立て長さ :75mm ●最大スピンドルストローク:80mm ●重量 :64Kg

●定格電圧·消費電力 :三相200V 2900W(50/60Hz)

jobtap

●機種寸法(幅/奥行/高さ) :544 / 312 / 1047mm

●ねじ立てサイズ M4~M16

:ステンレス M4~M14 M4~M20

●トルクレンジ Mz :150~2100N-cm

●スピンドルスピード N :100~1000min-1 ●最大ねじ立て長さ :75mm

●最大スピンドルストローク:80mm ●重量 :64Kg

●定格電圧·消費電力 : 三相200V 2900W(50/60Hz)



●自動主軸送り装置:フットペダル操作でタッピングの自動化が

可能です。(ZAP)

●自動給油装置:最適量の油剤供給が可能です。(MMS)

●2 軸スピンドルアダプター:二軸同時加工が可能になります。(DSK)

爾満和製作所

本 社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室 ●ホームページアドレス

📷 0 1 20 - 800-4 18 https://www.yamawa.com/jp

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル