

新形状											旧形状								
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	Ds	ℓn	A (参考)	ℓs (参考)	K	ℓk	形状 TYPE	L	ℓ	Ds	ℓn	ℓs (参考)	K	ℓk	形状 TYPE
M28	28	2	135	20※	23	-	46	62	17	20	e-2	130	20	21	-	69	17	20	e
		105										58							
M30	30	3.5	135	30※	23	-	46	62	17	20	e-2	135	30	23	-	74	17	20	e
		3		28※															
		2		20※															
		1.5		105									58						
M32	32	2	145	20※	24	-	46	67	19	22	e-2	135	20	24	-	74	19	22	e
		1.5																	
M33	33	3.5	145	30※	25	-	46	67	19	22	e-2	145	30	25	-	74	19	22	e
		3		28※															
		2		20※															
M35	35	1.5	155	20※	28	-	52	71	21	24	e-2	135	20	26	-	72	21	24	e
		1																	
M36	36	4	155	40※	28	-	52	71	21	24	e-2	155	40	28	-	72	21	24	e
		3		30※															
		2		20※															
M38	38	1.5	165	20※	30	-	52	76	23	26	e-2	135	20	28	-	72	21	24	e
		1																	
M39	39	4	165	40※	30	-	52	76	23	26	e-2	165	40	30	-	72	23	26	e
		3		30※															
		2		20※															
M40	40	3	175	30※	32	-	59	81	26	30	e-2	165	30	30	-	72	23	26	e
		2		20※															
		1.5		135									20						
M42	42	4.5	175	40※	32	-	59	81	26	30	e-2	175	40	32	-	77	26	30	e
		4		30※															
		3		20※															
		2		135									20						
M45	45	4.5	180	45※	35	-	59	83	26	30	e-2	180	45	35	-	81	26	30	e
		4		40※															
		3		25※															
		2		140									25						
M48	48	5	185	45※	38	-	65	85	29	32	e-2	185	45	38	-	86	29	32	e
		4		40※															
		3		25※															
		2		140									25						

*印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、有効径までの山払い(形状図d)と谷底までの山払い(e-1・e-2)との2TYPEあります。

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

*改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ
●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

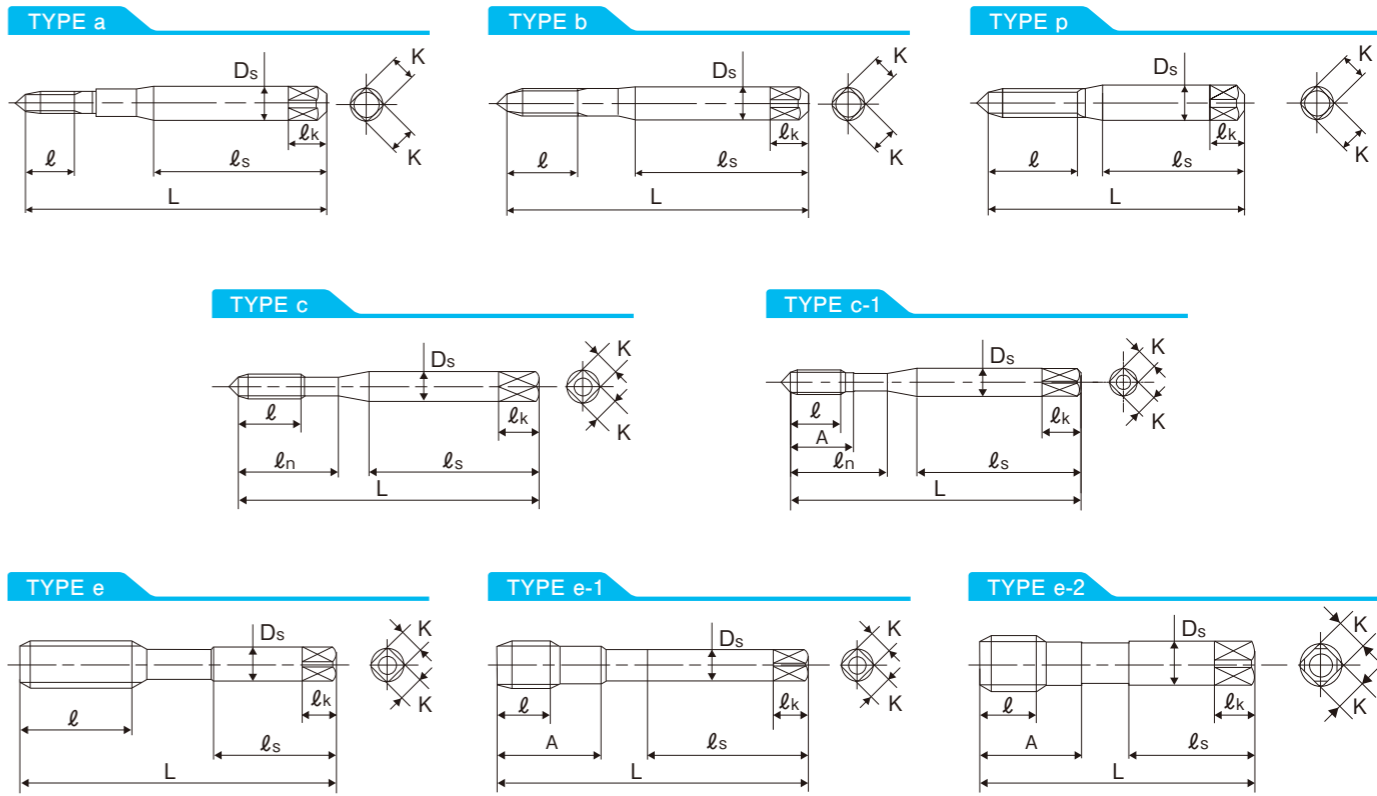
●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

環境保護に目を光らせています
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA

VKBRAA

メートルねじ用



(単位mm)

新形状											旧形状								
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	Ds	ℓn	A (参考)	ℓs (参考)	K	ℓk	形状 TYPE	L	ℓ	Ds	ℓn	ℓs (参考)	K	ℓk	形状 TYPE
M1	1	0.25	36	4.5	3	-	-	24	2.5	5	a	32	5.5	3	-	19	2.5	5	p
		0.2		3.6															
M1.1	1.1	0.25	36	4.5	3	-	-	24	2.5	5	a	32	5.5	3	-	19	2.5	5	p
M 1.2	1.2	0.25	36	4.5	3	-	-	24	2.5	5	a	32	5.5	3	-	19	2.5	5	p
		0.2		3.6															
M 1.4	1.4	0.3	36	5.4	3	-	-	24	2.5	5	a	36	8	3	-	21	2.5	5	p
		0.2		3.6									5.5						
M 1.6	1.6	0.35	36	6.3	3	-	-	24	2.5	5	b	36	8	3	-	22	2.5	5	p
		0.2		3.6									5.5						
M 1.7	1.7	0.35	36	6.3	3	-	-	24	2.5	5	b	36	8	3	-	22	2.5	5	p
		0.2		3.6									5.5						
M 1.8	1.8	0.35	42	6.3	3	-	-	27	2.5	5	b	36	8	3	-	22	2.5	5	p
		0.2		3.6									5.5						
M 2	2	0.4	42	7.2	3	12	-	27	2.5	5	c	42	9.5	3	15	21	2.5	5	c
		0.25		4.5※									7.2						
M 2.2	2.2	0.45	42	8.1	3	12	-	27	2.5	5	c	42	9.5	3	15	22	2.5	5	c
		0.25		4.5※									8.1						
M 2.3	2.3	0.4	42	7.2	3	12	-	27	2.5	5	c	42	9.5	3	15	22	2.5	5	c
		0.25		4.5※									7.2						

*印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(c-1・e-1・e-2)になります。

メートルねじ用

(単位mm)

新形状												旧形状							
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
M 2.5	2.5	0.45	46	8.1	3	14	-	29	2.5	5	c	44	9.5	3	16	24	2.5	5	c
		0.35		6.3※			8.1						8						
M 2.6	2.6	0.45	46	8.1	3	14	-	29	2.5	5	c	44	9.5	3	16	24	2.5	5	c
		0.35		6.3※			8.1						8						
M 3	3	0.5	46	9	4	14	-	26	3.2	6	c	46	11	4	18	22	3.2	6	c
		0.6		9			21						21						
		0.35		6.5※			9						22						
M 3.5	3.5	0.6	52	11	5	16	-	29	4	7	c	48	13	4	20	23	3.2	6	c
		0.35		6.5※			11						9.5						
M 4	4	0.7	52	11	5	17	-	29	4	7	c	52	13	5	20	25	4	7	c
		0.75		11			11												
		0.5		9※			11												
M 4.5	4.5	0.75	60	13	5.5	21	-	33	4.5	7	c	55	13	5	21	28	4	7	c
		0.5		9※			13												
M 5	5	0.8	60	13	5.5	22	-	33	4.5	7	c	60	16	5.5	25	29	4.5	7	c
		0.9		13			13												
		0.5		60			9※						13						
M 5.5	5.5	0.9	62	15	6	26	-	33	4.5	7	c	60	16	5.5	25	30	4.5	7	c
		0.75		15			15												
		0.5		9※			15												
M 6	6	1	62	15	6	26	-	33	4.5	7	c	62	19	6	28	29	4.5	7	c
		0.75		15			15												
		0.5		62			9※						15						
M 7	7	1	70	19	6.2	-	-	36	5	8	e	65	19	6.2	-	33	5	8	e
		0.75		19									19						
		0.5		10※									19						
M 8	8	1.25	70	19	6.2	-	-	36	5	8	e	70	22	6.2	-	31	5	8	e
		1		19									19						
		0.75		19									19						
M 9	9	1.25	75	23	7	-	-	38	5.5	8	e	72	22	7	-	31	5.5	8	e
		1		23									23						
		0.75		13※									23						
M 10	10	1.5	75	23	7	-	-	38	5.5	8	e	75	24	7	-	32	5.5	8	e
		1.25		23									23						
		1		13※									23						
M 11	11	1.5	82	26	8.5	-	-	42	6.5	9	e	80	25	8	-	31	6	9	e
		1.25		26									26						
		1		14※									26						
M 12	12	1.75	82	26	8.5	-	-	42	6.5	9	e	82	29	8.5	-	32	6.5	9	e
		1.5		26									26						
		1.25		26									26						
		1		14※									26						
		0.75		82									14※						
0.5	82	12※	42																

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(c-1・e-1・e-2)になります。

(単位mm)

新形状												旧形状								
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	
M13	13	1.75	88	26	10.5	-	-	45	8	11	e	44	29	9.5	-	31	7	10	e	
		1.5											29							
		1.25											26							26
		1											14※							26
		0.75											14※							26
M14	14	2	88	26	10.5	-	-	45	8	11	e	48	30	10.5	-	34	8	11	e	
		1.5											30							
		1.25											26							26
M15	15	2	95	26	12.5	-	-	48	10	13	e	55	22	10.5	-	35	8	11	e	
		1.5											22							
		1.25											26							26
M16	16	2	95	26	12.5	-	-	48	10	13	e	60	22	12.5	-	37	10	13	e	
		1.5											22							
		1.25											26							26
		1											15※							26
		0.75											15※							26
M17	17	1.5	100	33	14	-	-	51	11	14	e	65	13	13	-	37	10	13	e	
		1											18※							33
		0.5											13※							33
M18	18	2.5	100	33	14	-	-	51	11	14	e	70	22	14	-	38	11	14	e	
		2											22							
		1.5											33							33
		1.25											18※							33
		1											16※							33
M19	19	2.5	105	33	15	-	-	50	12	15	e	75	24	15	-	41	11	14	e	
		2											24							
		1.5											33							33
		1											18※							33
		0.5											13※							33
M20	20	2.5	105	33	15	-	-	50	12	15	e	80	22	15	-	41	12	15	e	
		2											22							
		1.5											33							33
		1.25											18※							33
		1											13※							33
M21	21	1.5	115	33	17	-	-	55	13	16	e	85	22	16	-	43	12	15	e	
		1											19※							33
M22	22	2.5	115	33	17	-	-	55	13	16	e	90	22	17	-	45	13	16	e	
		2											22							
		1.5											33							33
		1											19							33
		0.5											14※							33

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(c-1・e-1・e-2)になります。

メートルねじ用

(単位mm)

新形状												旧形状										
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE			
M23	23	2	120	39	19	-	-	55	15	18	e	115	38	18	-	45	14	17	e			
		1.5		19※								39	95							30	-	42
		1																				
M24	24	3	120	39	19	-	-	55	15	18	e	120	45	19	-	47	15	18	e			
		2		19※								39	95							30	-	42
		1.5																				
		1																				
		0.5																				
M25	25	3	125	39	19	-	-	58	15	18	e	125	45	19	-	50	15	18	e			
		2		20※								39	95							30	-	45
		1.5																				
		0.5																				
M26	26	3	130	39	20	-	-	60	15	18	e	125	45	20	-	50	15	18	e			
		2		20※								39	95							30	-	45
		1.5																				
		0.5																				
M27	27	3	130	39	20	-	-	60	15	18	e	130	45	20	-	53	15	18	e			
		2		20※								39	95							30	-	45
		1.5																				
M28	28	3	135	46	23	-	-	62	17	20	e	130	45	21	-	53	17	20	e			
		2		20※								46	105							30	-	49
		1.5																				
		0.5																				
M30	30	3.5	135	46	23	-	-	62	17	20	e	135	48	23	-	53	17	20	e			
		3		21※								46	105							30	-	49
		2																				
		1.5																				
		0.5																				
M32	32	3	145	46	24	-	-	67	19	22	e	145	51	24	-	58	19	22	e			
		2		21※								46	105							30	-	49
		1.5																				
		1																				
		0.5																				
M33	33	3.5	145	46	25	-	-	67	19	22	e	145	51	25	-	58	19	22	e			
		3		21※								46	135							45	-	49
		2																				
		1.5																				
M34	34	3	155	52	28	-	-	71	21	24	e	145	51	24	-	58	21	24	e			
		2		26※								52	135							45	-	49
		1.5																				
		1																				

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(c-1・e-1・e-2)になります。

(単位mm)

新形状												旧形状										
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE			
M35	35	3	155	52	28	-	-	71	21	24	e	155	57	26	-	62	21	24	e			
		2		26※								52	135							45	-	60
		1.5																				
M36	36	4	155	52	28	-	-	71	21	24	e	155	57	28	-	62	21	24	e			
		3		26※								52	135							45	-	60
		2																				
		1.5																				
		0.5																				
M37	37	1.5	165	26※	30	-	52	76	23	26	e-2	135	45	28	-	60	21	24	e			
		1		17※								52	110							30	-	58
		0.5																				
		0.5																				
M38	38	3	165	52	30	-	-	76	23	26	e	165	60	28	-	68	21	24	e			
		2		26※								52	135							45	-	68
		1.5																				
		0.5																				
M39	39	4	165	52	30	-	-	76	23	26	e	165	60	30	-	67	23	26	e			
		3		26※								52	135							45	-	58
		2																				
		1.5																				
M40	40	4	175	59	32	-	-	81	26	30	e	165	60	30	-	67	23	26	e			
		3		27※								59	135							45	-	58
		2																				
		1.5																				
M42	42	4.5	175	59	32	-	-	81	26	30	e	175	60	32	-	72	26	30	e			
		4		27※								59	135							45	-	58
		3																				
		2																				
M44	44	2	180	59	35	-	-	83	26	30	e	135	45	35	-	72	26	30	e			
		1.5		27※								59	120							30	-	58
		1																				
		0.5																				
M45	45	4.5	180	59	35	-	-	83	26	30	e	180	67	35	-	76	26	30	e			
		4		27※								59	140							45	-	72
		3																				
		2																				
M46	46	4	185	65	38	-	-	85	29	32	e	180	67	35	-	76	26	30	e			
		3		28※								65	140							45	-	58
		2																				
		1.5																				
M48	48	5	185	65	38	-	-	85	29	32	e	185	67	38	-	76	29	32	e			
		4		28※								65	140							45	-	58
		3																				
		2																				

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(c-1・e-1・e-2)になります。

ユニファイねじ用

(単位mm)

新形状												旧形状							
呼び	外径の 基準 寸法	山数	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
No.0	1.524	80	36	6.3	3	-	-	24	2.5	5	b	36	8	3	-	22	2.5	5	p
No.1	1.854	64 72	42	7.2	3	-	-	27	2.5	5	b	36	8	3	-	22	2.5	5	p
No.2	2.184	56 64	42	8.1	3	12	-	27	2.5	5	c	42	9.5	3	15	22	2.5	5	c
No.3	2.515	48 56	46	8.1	3	14	-	29	2.5	5	c	44	9.5	3	16	23	2.5	5	c
No.4	2.845	40 48	46	9	4	14	-	26	3.2	6	c	44	9.5	3	16	24	2.5	5	c
No.5	3.175	40 44	52	11	5	16	-	29	4	7	c	46	11	4	18	22	3.2	6	c
No.6	3.505	32 40	52	11	5	16	-	29	4	7	c	48	13	4	20	22	3.2	6	c
No.8	4.166	32 36	60	13	5.5	21	-	33	4.5	7	c	52	13	5	21	24	4	7	c
No.10	4.826	24 32	60	13	5.5	22	-	33	4.5	7	c	60	16	5.5	25	27	4.5	7	c
No.12	5.486	24 28	62	15	6	26	-	33	4.5	7	c	60	16	5.5	26	29	4.5	7	c
1/4	6.350	20 28	62	15	6	26	-	33	4.5	7	c	62	19	6	26	27	4.5	7	c
5/16	7.938	18 20 24 28 32	70	19	6.2	-	-	36	5	8	e	70	22	6.1	-	31	5	8	e
3/8	9.525	16 20 24 28 32	75	23	7	-	-	38	5.5	8	e	75	24	7	-	30	5.5	8	e
7/16	11.112	14 16 20 28 32	82	26	8.5	-	-	42	6.5	9	e	80	25	8	-	32	6	9	e
1/2	12.700	13 16 20 28 32	88	26	10.5	-	-	45	8	11	e	85	29	9	-	32	7	10	e
9/16	14.288	12 16 18 20 24 28 32	95	26	12.5	-	-	48	10	13	e	90	30	10.5	-	37	8	11	e
5/8	15.875	11 12 16 18 20 24 28 32	95	26	12.5	-	-	48	10	13	e	95	32	12	-	38	9	12	e
3/4	19.050	10 12 16 20 28 32	105	33	15	-	-	50	12	15	e	105	37	14	-	41	11	14	e
7/8	22.225	9 12 14 16 20 28 32	115	33	17	-	-	55	13	16	e	115	38	17	-	45	13	16	e
1	25.400	8 12 16 20 28 32	125	39	19	-	-	58	15	18	e	125	45	20	-	50	15	18	e

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(e-1・e-2)になります。

(単位mm)

新形状												旧形状							
呼び	外径の 基準 寸法	山数	L	ℓ	D _s	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
1・1/8	28.575	7 8 12 18	135	46	23	-	-	62	17	20	e	135	48 45	22	-	74	17	20	e
1・1/4	31.750	7 8 12 16 18 20 28	145	46	24	-	-	67	19	22	e	145	51	24	-	59	19	22	e
				21※ 16※			46				e-2	135	45	24	-	74			e
												105	30		-	59			
1・3/8	34.925	6 8 12 16 18 20 28	155	52	28	-	-	71	21	24	e	155	57	26	-	63	21	24	e
				26※ 17※			52				e-2	135	45	26	-	73			e
												110	30		-	63			
1・1/2	38.100	6 8 12 16 18 20 28	165	52	30	-	-	76	23	26	e	160	60	30	-	65	23	26	e
				26※			52				e-2	135	45	30	-	73			e
												110	30		-	63			
1・5/8	41.275	6 8 12 16 18 20	175	59	32	-	-	81	26	30	e	170	67	32	-	71	26	30	e
				27※			59				e-2								
1・3/4	44.450	5 6 8 12 16 20	180	59	35	-	-	83	26	30	e	175	67	35	-	73	26	30	e
				27※			59				e-2	135	45	35	-	73			e

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(e-1・e-2)になります。

ワイトねじ用

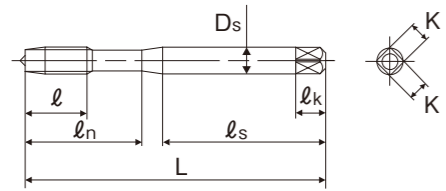
(単位mm)

新形状												旧形状						
呼び	外径の 基準 寸法	山数	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	D _s	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
W 1/16	1.588	60	36	6.3	3	-	24	2.5	5	b	36	8	3	-	21	2.5	5	p
W 3/32	2.381	48	46	8.1	3	14	29	2.5	5	c	42	9.5	3	15	20	2.5	5	c
W 1/8	3.175	40	52	11	5	17	29	4	7	c	46	11	4	18	19	3.2	6	c
W 5/32	3.969	32	52	11	5	17	29	4	7	c	52	13	5	21	20	4	7	c
W 3/16	4.762	24	60	13	5.5	21	33	4.5	7	c	60	16	5.5	25	24	4.5	7	c
W 7/32	5.556	24	62	15	6	26	33	4.5	7	c	60	16	5.5	26	27	4.5	7	c
W 1/4	6.350	20	62	15	6	26	33	4.5	7	c	62	19	6	30	25	4.5	7	c
W 5/16	7.938	18	70	19	6.2	-	36	5	8	e	70	22	6.1	-	31	5	8	e
W 3/8	9.525	16	75	23	7	-	38	5.5	8	e	75	24	7	-	30	5.5	8	e
W 7/16	11.112	14	82	26	8.5	-	42	6.5	9	e	80	25	8	-	32	6	9	e
W 1/2	12.700	12	88	26	10.5	-	45	8	11	e	85	29	9	-	32	7	10	e
W 9/16	14.288	12	95	26	12.5	-	48	10	13	e	90	30	10.5	-	37	8	11	e
W 5/8	15.875	11	95	26	12.5	-	48	10	13	e	95	32	12	-	38	9	12	e
W 3/4	19.050	10	105	33	15	-	50	12	15	e	105	37	14	-	41	11	14	e
W 7/8	22.225	9	115	33	17	-	55	13	16	e	115	38	17	-	45	13	16	e
W1	25.400	8	125	39	19	-	58	15	18	e	125	45	20	-	50	15	18	e
W1・1/8	28.575	7	135	46	23	-	62	17	20	e	135	48	22	-	54	17	20	e
W1・1/4	31.750	7	145	46	24	-	67	19	22	e	145	51	24	-	59	19	22	e
W1・3/8	34.925	6	155	52	28	-	71	21	24	e	155	57	26	-	63	21	24	e
W1・1/2	38.100	6	165	52	30	-	76	23	26	e	160	60	30	-	65	23	26	e
W1・5/8	41.275	5	175	59	32	-	81	26	30	e	170	67	32	-	71	26	30	e
W1・3/4	44.450	5	180	59	35	-	83	26	30	e	175	67	35	-	73	26	30	e

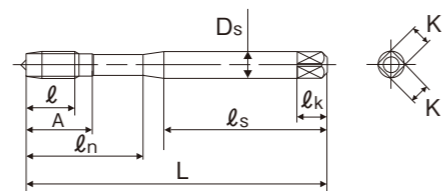
※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(e-1・e-2)になります。

Xシリーズ メートルねじ用

TYPE g



TYPE g-1



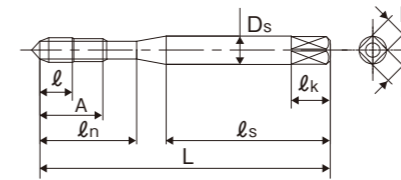
(単位mm)

Xシリーズ メートルねじ用											
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	Ds	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
M6	6	1	80	15	6	30	-	45	4.9	8	g
M8	8	1.25	90	19	8	35	-	48	6.2	9	g
		1		15※			19				g-1
M10	10	1.5	100	23	10	39	-	53	8	11	g
		1.25		19※			23				g-1
		1		15※							
M12	12	1.75	110	26	12	45	-	56	9	12	g
		1.5		23※			26				g-1
		1.25		19※							

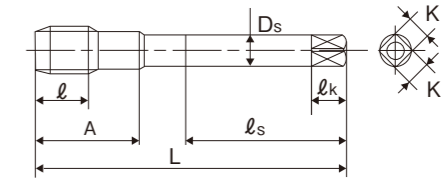
※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、谷底までの山払い(g-1)になります。

ショートタップ シリーズ用

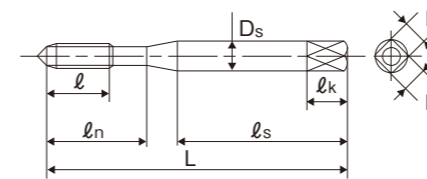
TYPE d



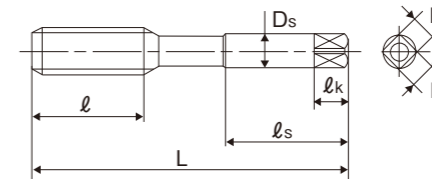
TYPE e-1



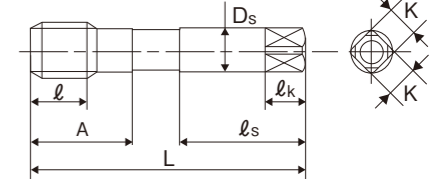
TYPE c



TYPE e



TYPE e-2



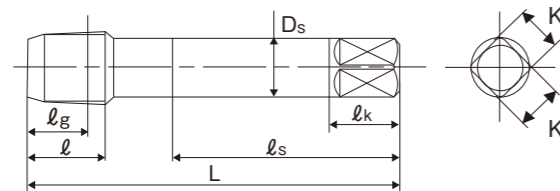
(単位mm)

新形状												旧形状							
呼び	外径	ピッチ	L	ℓ	Ds	ℓ _n	A (参考)	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE	L	ℓ	Ds	ℓ _n	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	形状 TYPE
M2	2	0.4	42	4	3	12	7.2	27	2.5	5	d	42	4	3	15	21	2.5	5	c
M2.3	2.3	0.4	42	4	3	12	7.2	27	2.5	5	d	42	4	3	15	22	2.5	5	c
M2.5	2.5	0.45	46	4	3	14	8.1	29	2.5	5	d	44	4	3	16	24	2.5	5	c
M2.6	2.6	0.45	46	4	3	14	8.1	29	2.5	5	d	44	4	3	16	24	2.5	5	c
M3	3	0.5	46	5	4	14	9	26	3.2	6	d	46	5	4	18	22	3.2	6	c
M3.5	3.5	0.6	52	7	5	16	11	29	4	7	d	48	7	4	20	23	3.2	6	c
M4	4	0.7	52	7	5	17	11	29	4	7	d	52	7	5	20	25	4	7	c
M5	5	0.8	60	9	5.5	22	13	33	4.5	7	d	60	9	5.5	25	29	4.5	7	c
M6	6	1	62	11	6	26	15	33	4.5	7	d	62	11	6	28	29	4.5	7	c
M8	8	1.25	70	12※	6.2	-	19	36	5	8	e-1	70	12	6.2	-	31	5	8	e
		1		13※							13	32	5.5	8					e
M10	10	1.5	75	13※	7	-	23	38	5.5	8	e-1	75	12	7	-	34	5.5	8	e
		1		13※							12	32							
M12	12	1.75	82	15※	8.5	-	26	42	6.5	9	e-1	82	15	8.5	-	32	6.5	9	e
		1.5		15※							14		40						
		1.25		15※															
M14	14	2	88	18※	10.5	-	26	45	8	11	e-1	88	18	10.5	-	34	8	11	e
		1		14※							14		46						
M16	16	2	95	18※	12.5	-	26	48	10	13	e-1	95	18	12.5	-	37	10	13	e
		1		14※							14		52						
M18	18	2.5	100	20※	14	-	33	51	11	14	e-1	100	20	14	-	41	11	14	e
		2		18※							14		51						
		1		14※															
M20	20	2.5	105	20※	15	-	33	50	12	15	e-2	105	20	15	-	41	12	15	e
		2		18※							14		51						
		1		14※															
M22	22	2.5	115	20※	17	-	33	55	13	16	e-2	115	20	17	-	45	13	16	e
		2		18※							14		55						
		1.5		14※															
M24	24	3	120	25※	19	-	39	55	15	18	e-2	120	25	19	-	47	15	18	e
		2		18※							18		60						
		1.5		18※															
M27	27	3	130	25※	20	-	39	60	15	18	e-2	130	25	20	-	53	15	18	e
		2		20※							20		70						
		1.5		20※															

※印のねじ部の長さ(ℓ)の後[(A~ℓ)の部分]は、有効径までの山払い(形状図d)と谷底までの山払い(e-1・e-2)との2TYPEあります。

Xシリーズ 管用テーパねじ用

TYPE I



(単位mm)

Xシリーズ 管用テーパねじ用										
呼び	外径の 基準 寸法	山数	L	ℓ	ℓ _g	Ds	ℓ _s (参考)	K	ℓ _k	
PT 1/16	7.723	28	75	13.5	10.5	8	47	6	9	
PT 1/8	9.728	28								
PT 1/4	13.157	19	85	16.5	12.5	11	54	9	12	
PT 3/8	16.662	19	95	18	14	14	60	11	14	
PT 1/2	20.955	14	105	22.5	17	18	64	14	17	
PT 3/4	26.441	14	115	24.5	19	23	59	17	20	
PT 1	33.249	11	125	29	22	26	64	21	24	