

MHRZ

Medium Hard

サイズ拡大!
M12×1.75/M16×1.5
M18×1.5/M20×1.5



MHRZ

中硬度炭素鋼用
ロールタップ

中硬度炭素鋼・合金鋼タッピング加工の悩み解消!!



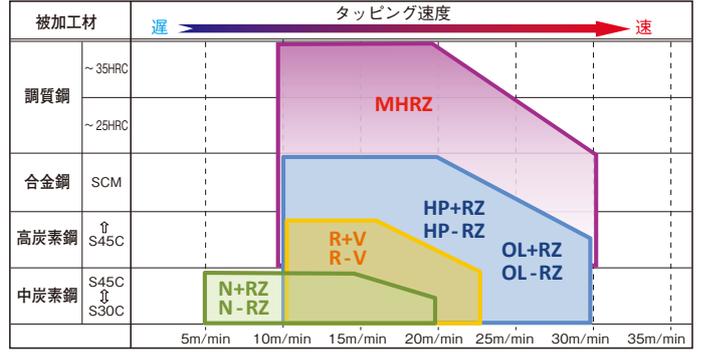
商品の特長

中硬度炭素鋼用ロールタップ MHRZ M6~M20

HSS-Co コーティング



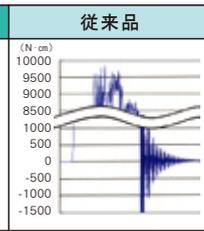
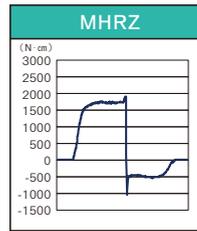
- 当社独自の仕様によりトルクの低減化を実現!!
- 耐摩耗性に優れた材料とコーティングで耐久性が飛躍的に向上!!
- 調質材(〜35HRC)への安定的なねじ加工を実現!!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!!



加工データ / タッピングトルク比較



呼び	M12×1.5
被加工材	SCM440(調質)/35HRC
タッピング速度	20m/min
下穴径	φ11.3mm
ねじ立て長さ	18mm(通り穴)
使用機械	マシニングセンタ(同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	800穴(連続可)

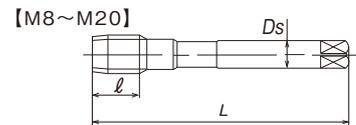
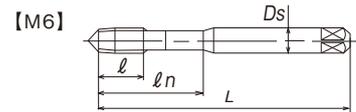


タッピングトルクが高く、これまで、ロールタップでは加工が難しいとされていた硬度35HRCのSCM440(調質)にも、安定的なめねじ加工が可能に!!

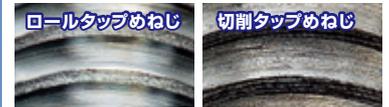
形状及び寸法一覧表

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	メーカー希望小売価格(円)
M6X1	G8	RY6.0M80CTP	4P	62	11	26	6	4,510
		RY6.0M80CTB	2P					
M8X1.25	G8	RY8.0N80CTP	4P	70	12	-	6.2	6,120
		RY8.0N80CTB	2P					
M10X1.5	G8	RY010080CTP	4P	75	13	-	7	7,400
		RY010080CTB	2P					
M10X1.25	G8	RY010N80CTP	4P	75	13	-	7	7,400
		RY010N80CTB	2P					
M12X1.75	G8	RY012P80CTP	4P	82	15	-	8.5	11,400
		RY012P80CTB	2P					
M12X1.5	G8	RY012080CTP	4P	82	15	-	8.5	11,400
		RY012080CTB	2P					
M12X1.25	G8	RY012N80CTP	4P	82	15	-	8.5	11,400
		RY012N80CTB	2P					
M14X1.5	G9	RY014090CTP	4P	88	18	-	10.5	15,400
		RY014090CTB	2P					
M16X1.5	G9	RY016090CTP	4P	95	18	-	12.5	19,300
		RY016090CTB	2P					
M18X1.5	G10	RY018000CTP	4P	100	20	-	14	27,100
		RY018000CTB	2P					
M20X1.5	G10	RY020000CTP	4P	105	20	-	15	31,800
		RY020000CTB	2P					

◎・・・追加サイズ ※M6×1 食付き2Pのタップ先端は平形状となります。



悩み解消!!



ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

- タッピング技術相談室： ☎0120-800-418
- ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます



TGMHRZA