

# VUPO

## Z-PRO

究極のマシントップシリーズ

**細目サイズ拡充!**



# VUPO

## コーティング ポイントタップ

水溶性切削油剤加工に最適なZ-PROシリーズ!!

# 商品の特長



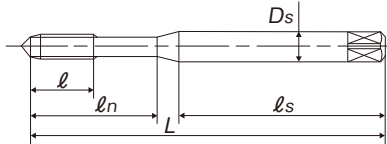
# コーティングポイントタップ VUPO



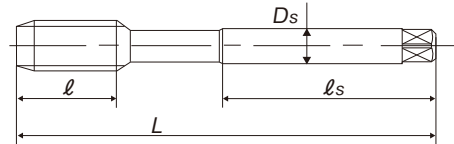
- **特長** ● 長寿命…高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力向上!
- 刃形状…独自の刃形状により切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を実現!
- 全長…適正な工具突出し量を確認し、良好な水溶性切削油剤の供給を実現!水溶性切削油剤加工に最適です。

## 形状及び寸法一覧表

【M3～M6】



【M8～M16】



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	メーカー希望小売価格(円)
○ M3 X 0.5	P2	1102101035	5P	56	9	18	32	4	3	2,900
○ M3 X 0.35	P2	1102101036	5P	56	6.5	18	32	4	3	4,070
○ M4 X 0.7	P3	1102101042	5P	63	13	21	36	5	3	2,850
○ M4 X 0.5	P2	1102101043	5P	63	9	21	36	5	3	3,560
○ M5 X 0.8	P3	1102101049	5P	70	14	25	40	5.5	3	2,880
○ M5 X 0.5	P2	1102101051	5P	70	9	25	40	5.5	3	3,690
○ M6 X 1	P3	1102101055	5P	80	15	30	45	6	3	3,180
○ M6 X 0.75	P2	1102101056	5P	80	15	30	45	6	3	4,190
○ M6 X 0.5	P2	1102101057	5P	80	9	30	45	6	3	4,190
○ M8 X 1.25	P3	1102101064	5P	90	19	-	46	6.2	3	4,190
○ M8 X 1	P3	1102101065	5P	90	19	-	46	6.2	3	4,950
○ M10 X 1.5	P3	1102101078	5P	100	23	-	51	7	3	5,290
○ M10 X 1.25	P3	1102101079	5P	100	23	-	51	7	3	5,290
○ M10 X 1	P3	1102101080	5P	100	23	-	51	7	3	6,280
○ M12 X 1.75	P4	1102101088	5P	110	26	-	56	8.5	3	6,900
○ M12 X 1.5	P3	1102101089	5P	110	26	-	56	8.5	3	6,900
○ M12 X 1.25	P4	1102101090	5P	110	26	-	56	8.5	3	6,900
○ M14 X 2	P4	1102101100	5P	110	26	-	56	10.5	3	9,450
○ M14 X 1.5	P3	1102101102	5P	110	26	-	56	10.5	3	9,450
○ M16 X 2	P4	1102101114	5P	110	26	-	56	12.5	3	12,300
○ M16 X 1.5	P3	1102101116	5P	110	26	-	56	12.5	3	12,300

◎…追加サイズ

## 広範囲な被削材加工に対応可能

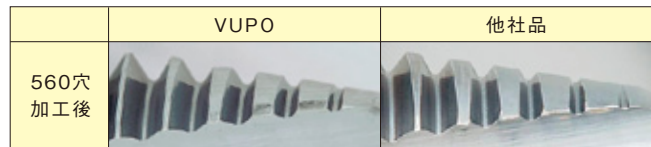
### VUPO 推奨加工条件

被削材	タッピング速度 (m/min)
一般構造用鋼	10～30
炭素鋼	10～30
合金鋼	10～30
ステンレス鋼	5～15

## 加工データ

### 加工条件 M10×1.5

被削材	S50C
ねじ立て長さ	20mm(2D)
タッピング速度	20m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤



### ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

# 株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション  
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます



JQA-QMA14864



JQA-EM3465



UEVUPOA