

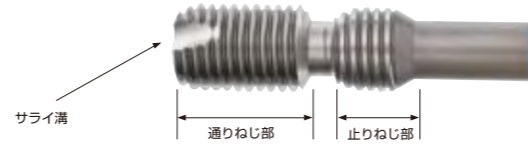
1口メモ SMT/SMTDとは……

主要の規格はねじゲージと同様ですが、「ねじ部の長さ」、「谷底逃がし形状」等一部の仕様をオリジナル化しているため、「ねじゲージ」の名称は使用せず「めねじの簡易測定工具」として区別しています。



■「SMTD」とは……

「通りねじ部」と「止りねじ部」が一体化した形状になっています。



■「サライ溝」とは……

めねじ内部の小さな異物を除去しながら正確な検査を行うため、ねじ部にサライ用の溝をつけています。

SMT/SMTDの精度

めねじ精度測定で重要な、「単独有効径許容差」・「ピッチの許容差」・「ねじ山半角の許容差」は、ねじプラグゲージ精度と同様に製作されています。

■ 通りねじ部「GB-6H」と通りねじプラグゲージ「GP-6H」の比較

単位 mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 ±	ねじ山の半角の許容差 (分)±
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
GB-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6×1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよろめきも含める。

■ 止りねじ部「NB-6H」と止りねじプラグゲージ「NP-6H」の比較

単位 mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 ±	ねじ山の半角の許容差 (分)±
	理論寸法	Max	Min	公差	D2max	Max	Min	公差		
NB-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6×1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

この有効径は単独有効径である。ピッチの許容差にはリードのよろめきも含める。

取り扱い上の注意点

- ①きれいに清掃してから、ご使用下さい。
- ②食いつき防止の為、清浄な油を塗布してご使用下さい。
- ③使用時には、熱変化防止の為、測定品に長時間触れないで下さい。
- ④過大な力を掛けないで下さい。
- ⑤謝って衝撃を与えた時には点検をよく行って下さい。
- ⑥使用後は錆防止の為、良く防錆処理を行って保管下さい。

※改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418 タッピングQ&A

●ホームページアドレス： <http://www.yamawa.com./jp>

YAMAWAグループ (株)やまわテシーセンター (株)やまわエンジニアリング (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



ISO 9001

JQA-QM14664



ISO 14001

JQA-EM3465

Think threads with
YAMAWA

S
M
T
S
M
T
D

ねじ検査工具の新提案!!

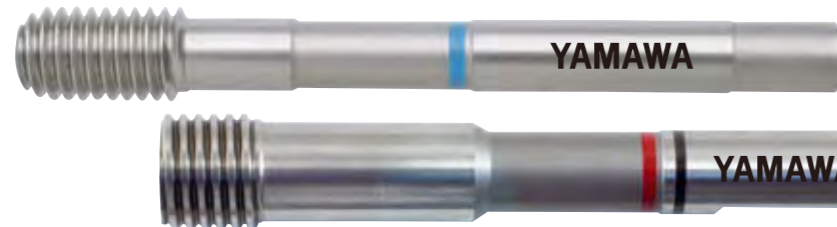
■ シンプルメジャーリングツール ■

SMT
(通り用 / 止り用)

SMTD
(二連式)



SMT(通り用/止り用)



YAMAWA GB-6H

YAMAWA NB-6H

■ 特長

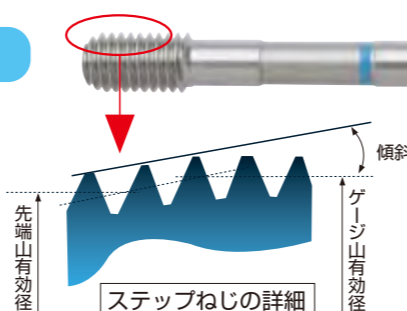
- ねじ部先端にステップねじを採用し検査作業の負担軽減と効率アップさせます。
高級素材(HSS)を採用し寿命が格段に伸びました。
「通り」「止り」を個別に購入することが出来ます。●カラーマークを採用し保管管理を容易にします。

ワンポイントアドバイス

■ 「ステップねじ」とは……

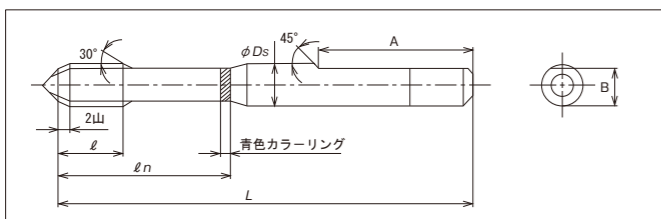
SMTの先端は、ねじ山全体が徐々に大きくなる「ステップねじ」になっているので、めねじに入り込み易く、細かいねじピッチの測定時には特に効果を発揮します。

注) 止り用にはステップねじは採用しておりません。



SMT(通り用)形状表

■ M6以下



■ M8以上

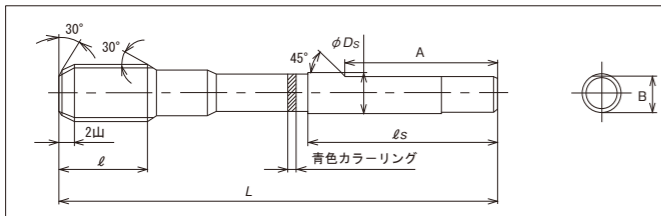
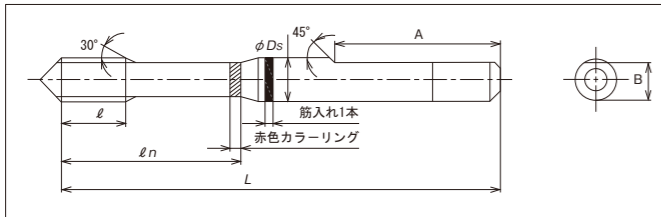


Table with columns: 呼び, ピッチ, 全長 L, ねじ長 ℓ, ネックの長さ ℓn, シヤング幅代 ℓs, シヤング径 φDs, A, B, 商品コード.

SMT(止り用)形状表

■ M6以下



■ M8以上

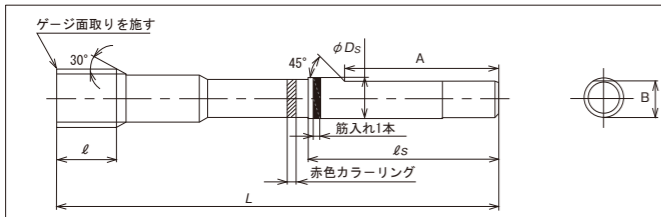


Table with columns: 呼び, ピッチ, 全長 L, ねじ長 ℓ, ネックの長さ ℓn, シヤング幅代 ℓs, シヤング径 φDs, A, B, 商品コード.

SMTD(二連式)



■ 特長

- 「めねじの簡易測定」と「めねじのサライ加工」を一連で行えます。
通りねじ部に採用した「サライ溝」により「切りくず」や「ゴミ」を除去することができます。
SMTDは測定機に装着することで「機械的測定」が可能です。

YAMAWA GB/NB-6H

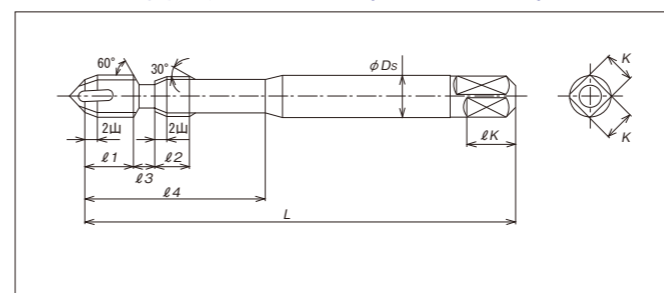
SMTDの概要

- 一般検査工程でのプラグゲージによる通り(GP)・止り(NP/WP)の2回検査に対して、連続した1回の検査で完了することができます。
小径細めピッチ等挿入し難いねじ検査でも、ステップねじの採用によりスムーズな測定が可能です。
サライ溝採用により、「簡易測定」+「サライ加工」を一連の作業で行なえます。

SMTD(二連式)の形状とねじ部の長さ

SMTDの通りねじ部・止りねじ部の長さは、当社規格です。

■ SMTD形状表 M2~M6 (NO.2~1/4)



■ SMTD形状表 M7~M18 (5/16~1/2)

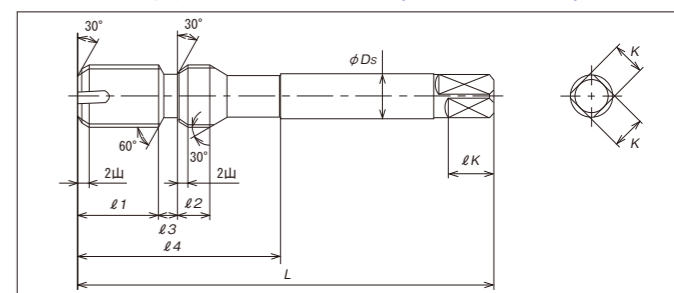


Table with columns: 呼び, ピッチ, 全長 L, GC(通り側) ℓ1, NC(止り側) ℓ2, 逃がしの長さ ℓ3, ネット径がしまでの長さ ℓ4, シヤング径 φDs, 角幅 K, 角長 ℓK, 商品コード.

Table with columns: 呼び, ピッチ, 全長 L, GC(通り側) ℓ1, NC(止り側) ℓ2, 逃がしの長さ ℓ3, ネット径がしまでの長さ ℓ4, シヤング径 φDs, 角幅 K, 角長 ℓK, 商品コード.

は、受注生産品です。

- 1. 止りねじ部長さ(ℓ2)は、「5山(ピッチ)」としています。
2. 通り・止りねじ部間の逃がしは、製作上の最低逃げ幅としています。