

HP+RZ

OL+RZ

HP+RZ OL+RZ

ハイパフォーマンスロールタップが更に進化!!



HP+RZの特長

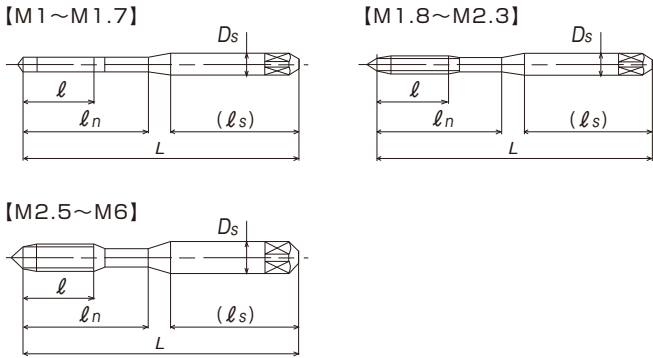
- 高速領域での使用が可能
(スチール材において40m/minを実現)
- ステンレス鋼や調質材(～40HRC)の加工が可能!
- 加工トルクが20%以上低減し寿命が大幅にUP!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!

OL+RZの特長

- 薄板鋼板(バーリング加工含む)の完全ドライ加工
において高速加工を実現!
- 振れ精度を高め食付き部の最適設計によりスムーズな盛り上げによりめねじ精度が安定。

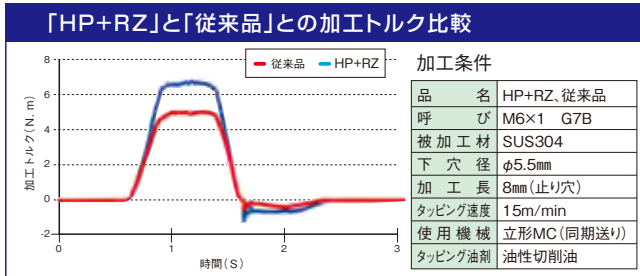


形状・寸法表



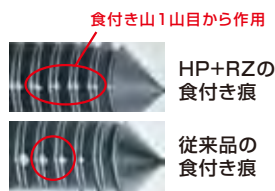
難削材加工における加工トルク

トルク低減盛上げタップ(特許No.3822572)を設計仕様を採用。



初期擦過痕比較写真

食付き部の最適設計により、食付き部1山目からめねじ盛り上げに作用、各山に懸る加工負担を軽減、スムーズな加工を実現しました。



呼び	等級	食付き部の山数	L	ℓ	Ds	凸数	コード
M 1 ×0.25	G4	2山	36	4.5	3	4	HRZP41.0BB
M 1.2×0.25	G4	2山	36	4.5	3	4	HRZP41.2BB
M 1.4×0.3	G4	2山	36	5.4	3	4	HRZP41.4CB
M 1.6×0.35	G4	2山	36	6.3	3	4	HRZP41.6DB
M 1.7×0.35	G4	2山	36	6.3	3	4	HRZP41.7DB
M 2 ×0.4	G4	2山	42	7.2	3	4	HRZP42.0EB
	G5						HRZP52.0EB
M 2.3×0.4	G4	2山	42	7.2	3	4	HRZP42.3EB
	G5						HRZP52.3EB
M 2.5×0.45	G5	2山	46	8.1	3	4	HRZP52.5FB
	G6						HRZP62.5FB
M 2.6×0.45	G5	2山	46	8.1	3	4	HRZP52.6FB
	G6						HRZP62.6FB
M 3 ×0.5	G5	4山	46	9	4	4	HRZP53.0GP
		2山					HRZP53.0GB
		4山					HRZP63.0GP
		2山					HRZP63.0GB
M 3.5×0.6	G5	4山	52	11	5	4	HRZP53.5HP
		2山					HRZP53.5HB
		4山					HRZP63.5HP
		2山					HRZP63.5HB
M 4 ×0.7	G6	4山	52	11	5	4	HRZP64.0IP
		2山					HRZP64.0IB
		4山					HRZP74.0IP
		2山					HRZP74.0IB
M 5 ×0.8	G6	4山	60	13	5.5	4	HRZP65.0KP
		2山					HRZP65.0KB
		4山					HRZP75.0KP
		2山					HRZP75.0KB
M 6 ×1	G6	4山	62	15	6	4	HRZP66.0MP
		2山					HRZP66.0MB
		4山					HRZP76.0MP
		2山					HRZP76.0MB

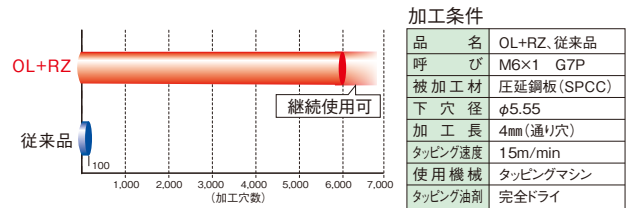
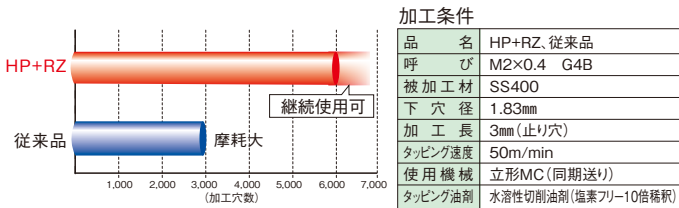
※通り穴用4山(P)、止まり穴用2山(B) ※M3以上は油満付き

OL+RZ ドライ加工用ロールタップ

呼び	等級	食付き部の山数	L	ℓ	Ds	凸数	コード
M 1 ×0.25	G4	4山	36	4.5	3	4	OLRZP41.0BP
M 1.2×0.25	G4	4山	36	4.5	3	4	OLRZP41.2BP
M 1.4×0.3	G4	4山	36	5.4	3	4	OLRZP41.4CP
M 1.6×0.35	G4	4山	36	6.3	3	4	OLRZP41.6DP
M 1.7×0.35	G4	4山	36	6.3	3	4	OLRZP41.7DP
M 2 ×0.4	G4	4山	42	7.2	3	4	OLRZP42.0EP
	G5						OLRZP52.0EP
M 2.3×0.4	G4	4山	42	7.2	3	4	OLRZP42.3EP
	G5						OLRZP52.3EP
M 2.5×0.45	G5	4山	46	8.1	3	4	OLRZP52.5FP
	G6						OLRZP62.5FP
M 2.6×0.45	G5	4山	46	8.1	3	4	OLRZP52.6FP
	G6						OLRZP62.6FP
M 3 ×0.5	G5	4山	46	9	4	4	OLRZP53.0GP
	G6						OLRZP63.0GP
M 4 ×0.7	G6	4山	52	11	5	4	OLRZP64.0IP
	G7						OLRZP64.0IP
M 5 ×0.8	G6	4山	60	13	5.5	4	OLRZP65.0KP
	G7						OLRZP75.0KP
M 6 ×1	G6	4山	62	15	6	4	OLRZP66.0MP
	G7						OLRZP76.0MP

※OL+RZはドライ・セミドライ加工用の為、食いつき山数は通り穴用(4山)のみ製作

加工寿命比較



ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ◆ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

※改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

- タッピング技術相談室： ☎0120-800-418 タッピングQ&A
- ホームページアドレス： <http://www.yamawa.com./jp>

YAMAWAグループ (株)やまわテラーセンター (株)やまわエンジニアリング (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

