

RSD

小径おねじ加工で抜群の作業効率を実現!!

RSD

ローリングダイス シリーズ

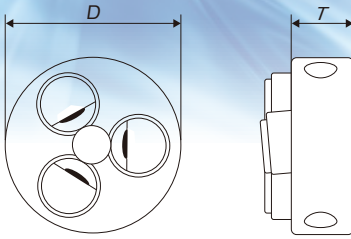


形状

N-RSD HSS 

P0.5以上

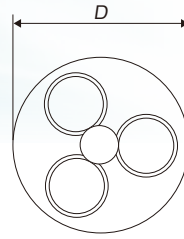
ニューローリングダイス



MS-RS-D

S0.5~0.9

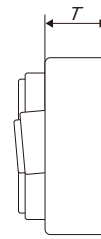
ミニチュアローリングダイス



RS-D HSS **NI**

M1以上

ローリングダイス



N-RSD ニューローリングダイスの特長

1. 従来のローリングダイスでは解消できなかった「P=0.5以上のおねじ加工」において、作業効率改善と大幅な寿命向上を実現!!

■ 従来のローリングダイス使用時での問題点

- ピッチ0.5mm以上のおねじ加工では食付荷重が大きいため、食付き時の送り圧力(食付きばねの調整・押しつけ力)の調整が難しかった。
- 刃欠けなどの工具損傷のトラブルが発生しやすい傾向があった。
- 食付荷重が大きいため、摩耗が進行しやすく工具寿命が伸びにくかった。



ニューローリングダイス:N-RSDで お悩みの課題が一発解消!!

2. 食付荷重が大幅に低減し、工具寿命もアップしました。

3. 転造ローラでは対応しにくい、少量多品種ねじや小径の長ねじ加工に最適!!

■ ニューローリングダイス:N-RSDの使用メリット

- P=0.5以上のねじ加工でも面倒な食付荷重の調整が不要です。
- 食付荷重が低いため、工具損傷トラブルが激減します。
- 食付荷重が低くなるため、工具寿命が大幅に向上します。
- 工具の取り付け、取り外しが簡単なため、少量多品種加工には最適なダイスです。

■ ご使用機械について

自動盤・旋盤・マシニングセンタでのご使用をお願い致します。

寸法表

やまわローリングダイスシリーズ

単位:mm

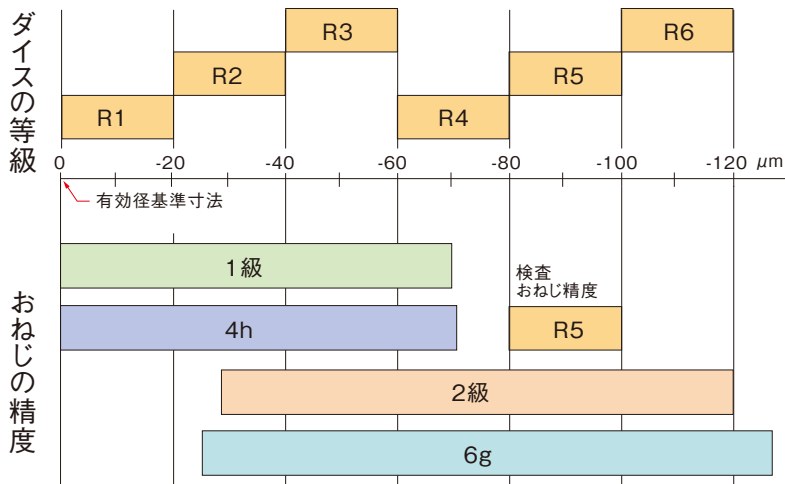
サイズ	D:外径	T:厚さ	ダイス等級	おねじ等級	商品コード	転造素材径(目安)		メーカー希望 小売価格(円)
						最大	最小	
M3X0.5	25	9	R4	6g(2級用)	NRGS3.0G	2.640	2.620	25,800
M4X0.7	25	9	R4	6g(2級用)	NRGS4.0I	3.540	3.520	28,900
M5X0.8	25	9	R5	6g(2級用)	NRGT5.0K	4.400	4.380	30,400
M6X1	30	11	R5	6g(2級用)	NRHT6.0M	5.300	5.280	32,000
M8X1.25	38	13	R6	6g(2級用)	NRJU8.0N	7.100	7.070	51,800
S0.5X0.125	6	2	R2	5h3	RA20.5-	0.410	0.396	16,800
S0.6X0.15	6	2	R2		RA20.6-	0.494	0.479	16,800
S0.7X0.175	6	2	R3		RA20.7-	0.575	0.559	16,800
S0.8X0.2	8	3	R3		RO20.8-	0.658	0.640	16,800
S0.9X0.225	8	3	R3		RO20.9-	0.741	0.720	16,800
M1X0.25	10	3.5	R2	4h(1級用)	RBQ1.0B	0.808	0.785	15,500
			R3	6g(2級用)	RBR1.0B			
			R4	6g(2級用)	RBS1.0B			
M1.1X0.25	10	3.5	R1	4h(1級用)	RBP1.1B	0.918	0.891	15,500
			R2	6g(2級用)	RBQ1.1B			
			R3	6g(2級用)	RBR1.1B			
M1.2X0.25	10	3.5	R2	4h(1級用)	RBQ1.2B	1.007	0.984	15,500
			R3	6g(2級用)	RBR1.2B			
			R4		RBS1.2B			

サイズ	D:外径	T:厚さ	ダイス等級	おねじ等級	商品コード	転造素材径(目安)		メーカー希望 小売価格(円)		
						最大	最小			
M1.4X0.3	10	3.5	R2	4h(1級用)	RBQ1.4C	1.168	1.142	15,500		
			R3	6g(2級用)	RBR1.4C					
			R4		RBS1.4C					
	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ1.4C	1.168	1.142			
			R3	6g(2級用)	RDR1.4C					
			R4		RDS1.4C					
M1.6X0.35	12X10	4.5	R2	4h(1級用)	RQQ1.6D	1.332	1.300	16,800		
			R3	6g(2級用)	RQR1.6D					
			R4		RQS1.6D					
	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ1.6D			1.332	1.300	18,600
			R3	6g(2級用)	RDR1.6D					
			R4		RDS1.6D					
M1.7X0.35	12X10	4.5	R2	4h(1級用)	RQQ1.7D	1.432	1.401	16,800		
			R3	6g(2級用)	RQR1.7D					
			R4		RQS1.7D					
	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ1.7D			1.432	1.401	18,600
			R3	6g(2級用)	RDR1.7D					
			R4		RDS1.7D					
M1.8X0.35	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ1.8D	1.530	1.498	18,600		
			R3	6g(2級用)	RDR1.8D					
			R4		RDS1.8D					
M2X0.4	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.0E	1.699	1.669	18,600		
			R3	6g(2級用)	RDR2.0E					
			R4		RDS2.0E					
M2X0.25	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.0B	1.796	1.771	22,100		
			R3	6g(2級用)	RDR2.0B					
			R4		RDS2.0B					
M2.2X0.45	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.2F	1.863	1.827	18,600		
			R3	6g(2級用)	RDR2.2F					
			R4		RDS2.2F					
M2.3X0.4	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.3E	1.998	1.968	18,600		
			R3	6g(2級用)	RDR2.3E					
			R4		RDS2.3E					
M2.3X0.25	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.3B	2.096	2.017	22,100		
			R3	6g(2級用)	RDR2.3B					
			R4		RDS2.3B					
M2.5X0.45	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.5F	2.162	2.126	18,600		
			R4	6g(2級用)	RDS2.5F					
			R5		RDT2.5F					
	20	7	R2	4h(1級用)	REQ2.5F			2.162	2.126	23,000
			R4	6g(2級用)	RES2.5F					
			R5		RET2.5F					
M2.5X0.35	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.5D	2.228	2.196	22,100		
			R3	6g(2級用)	RDR2.5D					
			R4		RDS2.5D					
M2.6X0.45	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.6F	2.262	2.226	18,600		
			R4	6g(2級用)	RDS2.6F					
			R5		RDT2.6F					
	20	7	R2	4h(1級用)	REQ2.6F			2.262	2.226	23,000
			R4	6g(2級用)	RES2.6F					
			R5		RET2.6F					
M2.6X0.35	16	5	R2	4h(1級用)	RDQ2.6D	2.318	2.278	22,100		
			R4	6g(2級用)	RDS2.6D					
			R5		RDT2.6D					
M3X0.5	20	7	R2	4h(1級用)	REQ3.0G	2.627	2.589	23,000		
			R4	6g(2級用)	RES3.0G					
			R5		RET3.0G					
M3X0.35	20	7	R2	4h(1級用)	REQ3.0D	2.718	2.677	27,300		
			R4	6g(2級用)	RES3.D					
			R5		RET3.0D					
M3.5X0.35	20	7	R2	4h(1級用)	REQ3.5D	3.217	3.176	27,300		
			R4	6g(2級用)	RES3.5D					
			R5		RET3.5D					
M4X0.5	20	7	R3	4h(1級用)	RER4.0G	3.607	3.561	27,300		
			R5	6g(2級用)	RET4.0G					
			R6		REU4.0G					
M5X0.5	20	7	R3	6g(2級用)	RER5.0G	4.606	4.560	27,300		
			R4		RES5.0G					
			R5		RET5.0G					
			R6		REU5.0G					

は、2級用

ローリングダイスシリーズ N-RSDとRS-Dの等級公差

■ ダイス等級(R級)とおねじの精度の有効径公差域比較



ダイス等級：R級はローリングダイスで加工された検査おねじの有効径公差域を示します。

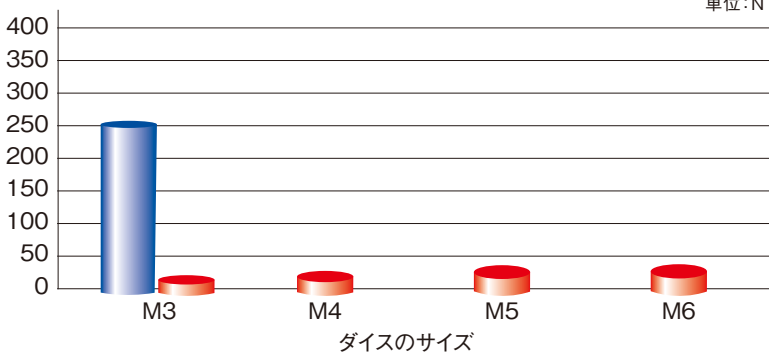
〈M6×1での比較例〉

おねじ仕上がり精度は、被加工材の種類や加工条件により、検査おねじ精度と多少異なってくる場合があります。

N-RSDとRS-Dの食付荷重比較

■ サイズ別 食付荷重比較値

加工材：SUS303



RS-D：ローリングダイス

N-RSD：ニューローリングダイス

- ・ニューローリングダイスは食付き部があるため、N-RSD M3の食付荷重は、RS-Dに比べ、1/10以下に軽減されています。
- ・N-RSD M4・M5・M6の食付荷重も、RS-D M3に比べ格段に小さい食付荷重であることがわかります。

マシニングセンタ専用ツーリングのダイスアタッチメント RD-DAも是非ご利用ください。

■ ダイスアタッチメント RD-DA (N-RSD及びソリッドダイス“D”専用)

- NCツーリングと組み合わせて複雑ワークへおねじ加工が簡単にできます。
- 適応ダイス外径：φ10/φ16/φ20/φ25/φ38



詳しい使い方 (動画)はこちら!



ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株)やまわエンジニアリングサービス (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます
YAMAWA



UERSDA