

SC-TL-RZ

加工トルクの低減・下穴長ギリギリまで加工が可能!!

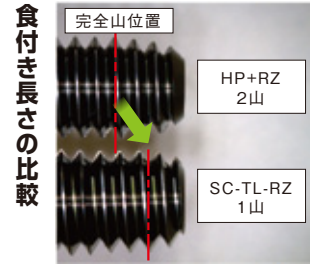
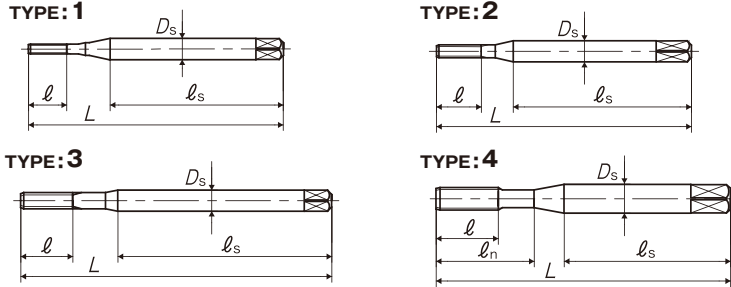


SC-TL-RZ
ショートチャンファ
トルクレスロールタップ

商品の特長

- バリの少ない高品質めねじ加工を可能とし工具寿命UP
- 水溶性切削油剤での寿命向上
- 展延性の低い難削材への加工が可能
- 高速域への加工領域拡大
- 被加工材【ステンレス鋼】SUS303、SUS304、SUS316、SUS440C
- 【合金鋼】SCM420【炭素鋼】S45C～S50C【アルミ鋳物・アルミダイカスト】

形状及び寸法一覧表



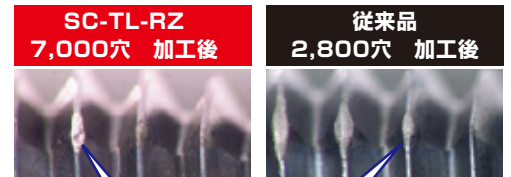
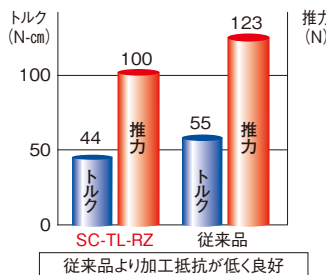
油溝数：M2.6以下=なし、M3以上=2

呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	形状	メーカー希望小売価格
M1X0.25	G4	SRZM41.0B1	1P	36	4.5	-	24	3	1	¥ 5,510
M1.2X0.25	G4	SRZM41.2B1	1P	36	4.5	-	24	3	1	¥ 5,030
M1.4X0.3	G4	SRZM41.4C1	1P	36	5.4	-	24	3	1	¥ 4,490
M1.4X0.2	G3	SRZM31.4A1	1P	36	3.6	-	24	3	1	¥ 6,740
M1.6X0.35	G4	SRZM41.6D1	1P	36	6.3	-	24	3	2	¥ 4,320
M1.6X0.2	G3	SRZM31.6A1	1P	36	3.6	-	24	3	2	¥ 6,540
M1.7X0.35	G4	SRZM41.7D1	1P	36	6.3	-	24	3	2	¥ 4,320
M2X0.4	G4	SRZM42.0E1	1P	42	7.2	-	27	3	3	¥ 4,100
M2.5X0.45	G5	SRZM52.5F1	1P	46	8.1	14	29	3	4	¥ 3,740
M2.6X0.45	G5	SRZM52.6F1	1P	46	8.1	14	29	3	4	¥ 3,740
M3X0.5	G5	SRZM53.0G1	1P	46	9	14	26	4	4	¥ 3,410
M4X0.7	G6	SRZM64.0I1	1P	52	11	17	29	5	4	¥ 3,490
M5X0.8	G6	SRZM65.0K1	1P	60	13	22	33	5.5	4	¥ 3,720
M6X1	G6	SRZM66.0M1	1P	62	15	26	33	6	4	¥ 3,980
No.2-56UNC	G4	SRZM4UN2E1	1P	42	8.1	-	27	3	3	¥ 4,410
No.4-40UNC	G5	SRZM5UN4H1	1P	46	9	14	25	4	4	¥ 4,100

加工データ

加工条件：SC-TL-RZ M3X0.5 G5

被加工材	SCM440 32HRC
下穴径	φ2.8
ねじ立て長さ	4.5mm
タッピング速度	5m/min
使用機械	タッピングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤(10倍希釈)



SC-TL-RZは従来品と比較し、約7,000穴加工後も痛みが少ない

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワフホヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



UBSCRZA