

# Xシリーズタップ推奨ツーリング表

## スーパーG1チャック

**YUKIWA ユキワ精工株式会社**  
<http://www.yukiwa.co.jp>



タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク (テーパ)	ホルダサイズ	突き出し長さ	ナット外径	コレット	スパナ
XシリーズM6	φ6.0	BT30	SGC 6	45	20	SG6-6.0	FS20
		BBT30		75			
				105			
		BT40		60			
				90			
XシリーズM8	φ8.0	BT30	SGC 8	45	26	SG8-8.0	FS26
		BBT30		75			
				105			
		BT40		60			
				90			
XシリーズM10	φ10.0	BT30	SGC 10	45	31	SG10-10.0	FS33
		BBT30		75			
				105			
		BT40		70			
				90			
XシリーズM12	φ12.0	BT30	SGC 12	45	36	SG12-12.0	FS36
		BBT30		75			
				105			
		BT40		60			
				90			

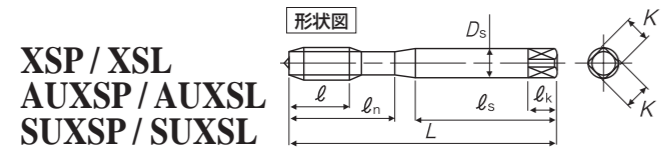
- ◆総合芯振れ精度5μmを保証
- ◆コレットテーパ角度は、テーパ1/10(5°43'29")を採用したことにより高い把握力を実現
- ◆全研削加工により高バランスを実現し高速加工に対応
- ◆特許「ロックナット安全保護カバー」により、安心して高速回転で使用が可能

### ツーリング オーダー例

【ホルダ】 BT40-SGC10-60 【コレット】 SG10-10.0  
 【スパナ】 FS33

※長さ調整ねじについては、メーカーのカタログをご覧ください。

### Xシリーズタップ形状寸法表



XSP / XSL  
 AUXSP / AUXSL  
 SUXSP / SUXSL

サイズ	全長 L	ねじ長 l	ネック長 ln	シャンク長 ※(ls)	シャンク径 Ds	四角部の幅 K	四角部の長さ lk
M6 x1	80	15	30	(45)	6	4.9	8
M8 x1.25	90	19	35	(48)	8	6.2	9
M8 x1	90	15	35	(48)	8	6.2	9
M10 x1.5	100	23	40	(53)	10	8.0	11
M10 x1.25	100	19	39	(53)	10	8.0	11
M10 x1	100	15	39	(53)	10	8.0	11
M12 x1.75	110	26	45	(56)	12	9.0	12
M12 x1.5	110	23	45	(56)	12	9.0	12
M12 x1.25	110	19	45	(56)	12	9.0	12

### 商品コード

サイズ	商品コード					
	XSP	XSL	AUXSP	AUXSL	SUXSP	SUXSL
M6 x1	SNXQ6.0M	SNXQ6.0ML	VSAXQ6.0M	VSAXQ6.0ML	SUXQ6.0M	SUXQ6.0ML
M8 x1.25	SNXR8.0N	SNXR8.0NL	VSAXR8.0N	VSAXR8.0NL	SUXR8.0N	SUXR8.0NL
M8 x1	SNXR8.0M	SNXR8.0ML	VSAXR8.0M	VSAXR8.0ML	SUXR8.0M	SUXR8.0ML
M10 x1.5	SNXR010O	SNXR010OL	VSAXR010O	VSAXR010OL	SUXR010O	SUXR010OL
M10 x1.25	SNXR010N	SNXR010NL	VSAXR010N	VSAXR010NL	SUXR010N	SUXR010NL
M10 x1	SNXR010M	SNXR010ML	VSAXR010M	VSAXR010ML	SUXR010M	SUXR010ML
M12 x1.75	SNXR012P	SNXR012PL	VSAXR012P	VSAXR012PL	SUXR012P	SUXR012PL
M12 x1.5	SNXR012O	SNXR012OL	VSAXR012O	VSAXR012OL	SUXR012O	SUXR012OL
M12 x1.25	SNXR012N	SNXR012NL	VSAXR012N	VSAXR012NL	SUXR012N	SUXR012NL

本製品はコレットチャック又は、DIN371規格 (但し、M12はDIN376規格のM16) のシャンク径・四角部寸法に適合するタッピングホルダをご利用ください。  
 ◆ ツーリング写真掲載に際して各メーカーの許可を得ております。 ◆ 本推奨ツーリングは、完全同期送りでご使用ください。  
 ◆ 本推奨ツーリング表は、Xシリーズタップを限定しております。

**株式会社 彌満和製作所**

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418 タッピングQ&A  
 ●ホームページアドレス： <http://www.yamawa.jp>

YAMAWAグループ (株)やまわテーシーセンター (株)やまわエンジニアリング (株)やまわインターナショナル



Xシリーズタップ推奨ツーリング

XSP  
 AUXSP  
 SUXSP  
 XSL  
 AUXSL  
 SUXSL

高次元加工機と高精度ツーリングの性能を最大限に引き出す  
**X SERIES**

XSP / AUXSP / SUXSP / XSL / AUXSL / SUXSL

高剛性 Xシリーズタップ

Think threads with **YAMAWA**

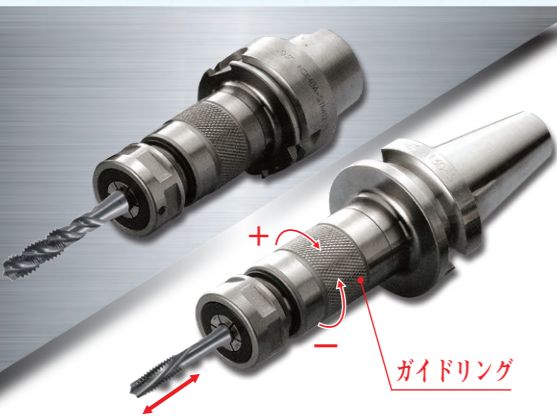
# Xシリーズタップ推奨ツールング表

## 高さ調整式シンクロ用タップホルダSTM型

NT エヌティーツール株式会社 <http://www.nttool.com>

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク	ホルダサイズ	突き出し長さ	キャップ外径	プリセットドライバ	ドライバ着脱工具	コレット	スパナ
XシリーズM6	φ6.0	BT30	STM8	75※1	21	STS8-□4.9	STS-RO	FDC-06007-0HA	市販品 二面幅 17mm
		BT40		90					
		HSK40A		105					
XシリーズM8	φ8.0	BT30	STM12	75※2	26	STS12-□4.9	STS-R1	FSC-09-6.0-0H	S-1L
		BT40		90					
		HSK40A		105					
XシリーズM10	φ10.0	BT30	STM18	105	36	STS18-□8.0	STS-R2	FSC-16-10.0-0H	S-4L
		BT40		120					
		HSK40A		135					
XシリーズM12	φ12.0	BT30	STM18	105	36	STS18-□9.0	STS-R2	FSC-16-12.0-0H	S-4L
		BT40		120					
		HSK40A		135					

※1 BT40は、設定なし。※2 BT40・HSK50A・63Aは設定なし。※3 HSK40A・50Aは設定なし。  
※プリセットドライバは、Xシリーズタップ専用型番です。



ガイドリング

- ◆高さ調整式  
ガイドリングを回転させることで、タップの突き出し量を調整できます。
- ◆センタースルークーラント対応
- ◆タップの確実な回り止め機能付き!

### ツールング オーダー例

【ホルダ】 BT40-STM12-90  
【プリセットドライバ】 STS12-□6.2  
【コレット】 FSC-09-8.0-0H  
【ドライバ着脱工具】 STS-R1  
【スパナ】 S-1L

※専用スパナ、ドライバ着脱工具が必要となります。

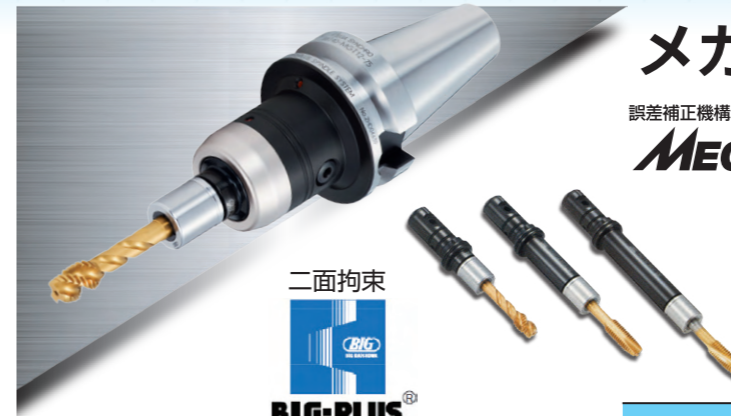
## メガシンクロタッピングホルダ

誤差補正機構内蔵型シンクロタッピングホルダ

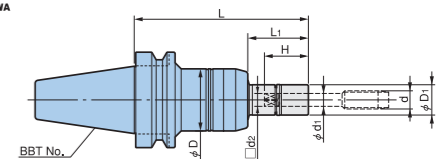
MEGA SYNCHRO Tapping Holder

高品位合衆国  
大昭和精機株式会社  
<http://www.big-daishowa.co.jp>

同期誤差を補正する 独自の機能を内蔵



二面拘束  
BIG-PLUS



- ◆シンクロタッピングにおける機械の同期誤差を補正し、加工中の負荷を低減。
- ◆全シリーズセンタースルーに対応し、油穴無しのタップでもスリットからの給油が可能。
- ◆スパナ掛け部の無いスリムなナットを採用し干渉対策にも最適。

### ツールング オーダー例

【ホルダ本体】 BBT30-MGT12-70  
【タップホルダ】 MGT12-080063-30

タップサイズ	タップシャンク	本体型式	タップホルダ型式	φD	φD1	φd1	□d2	H	L	L1
XシリーズM6	φ6.0	BBT30-MGT6-70	MGT6-0060049-30S						100	30
		BBT40-MGT6-75	-70S	36	14	6.0	4.9	26	145	70
		BBT50-MGT6-90	-100S							190
XシリーズM8	φ8.0	BBT30-MGT12-70	MGT12-080063-30						100	30
		BBT40-MGT12-75	-70	41	20	8.0	6.3	29	145	70
		BBT50-MGT12-105	-100							205
XシリーズM10	φ10.0	BBT30-MGT20-110	MGT20-100080-35						145	35
		BBT40-MGT20-95	-85	54	30	10.0	8.0	33	180	85
		BBT50-MGT20-105	-115							130
XシリーズM12	φ12.0	BBT30-MGT20-110	MGT20-120080-35						145	35
		BBT40-MGT20-95	-85	54	30	12.0	9.0	34	180	85
		BBT50-MGT20-105	-115							230

※ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。  
※HSKシャンク本体もご用意しております。  
※タップホルダ型式は、Xシリーズタップ専用型番です。

## マイクロンチャックHシリーズ

Challenge for ZERO ゼロ世界への挑戦  
SHOWA TOOL 聖和精機株式会社 <http://www.showatool.com/jp>

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク	ホルダサイズ	等級	突き出し長さ	ホルダ先端径	調整ねじ	チャックレンチ
XシリーズM6	φ6.0	BT30	HPC06H-	A	60	25	M5×25L-CT	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSK50A			120※1			
		HSK63A			075			
XシリーズM8	φ8.0	BT30	HPC08H-	A	60	25	M6×25L-CT	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			075			
XシリーズM10	φ10.0	BT30	HPC10H-	A	60	25	M8×25L-CT (BT)	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			075			
XシリーズM12	φ12.0	BT30	HPC12H-	A	60	32	M10×25L-CT (BT)	FP45-48 コード:35811
		BT40			90			
		HSKA50			120※1			
		HSKA63			075			

- ◆先端がスリムで使いやすい  
スパイラルタップから排出される切屑との干渉が起きにくい。
- ◆ミーリングチャックと同等以上の把握力  
把握力は49~98N・mでハイドロチャックの約2倍の把握力。(サイズにより異なります)
- ◆クランプ時の沈み込み無し  
独自の非回転クランプ構造のためコレットチャックのようなクランプ時の沈み込みがありません。

### ツールング オーダー例

【ホルダ】 BT40-HPC08H-060 A

※工具の取付・取外しには専用チャックレンチが必要となります。

※1 BT40に設定。 ※2 HSKA63に設定。

## スリムチャック

NIKKEN 株式会社 日研工作所  
<http://www.nikken-kosakusho.co.jp>



- ◆TiNベアリングナットを採用し、平面部押しによる高い振れ精度を実現。
- ◆8°テーパによる強力な把握力(16°テーパの2倍)
- ◆超精密ねじ部にモリブデンコーティングを施しねじ効率大幅UP。

### ツールング オーダー例

【ホルダ】 BT40-SK10-75  
【コレット】 SK10-6

※アジャストねじについては、メーカーのカatalogをご覧ください。

タップサイズ	タップシャンク	ホルダシャンク(テーパ)	ホルダサイズ	突き出し長さ	ナット外径	コレット
XシリーズM6	φ6.0	BT30	SK10	60	27.5	SK10-6
		BT40		75		
		HSK 40A ※1		90		
		HSK 50A ※2		120		
XシリーズM8	φ8.0	BT30	SK13	60	33	SK13-8
		BT40		75		
		HSK 40A ※1		90		
		HSK 50A ※4		120		
XシリーズM10	φ10.0	BT40	SK13	60	33	SK13-10
		HSK 40A ※1		75		
		HSK 50A ※4		90		
		HSK 63A ※4		150		
XシリーズM12	φ12.0	BT40	SK13	60	33	SK13-12
		HSK 40A ※1		75		
		HSK 50A ※4		90		
		HSK 63A ※4		150		

※1 突き出し長さ 75のみ。 ※2 突き出し長さ 60と90のみ。 ※3 突き出し長さ 60のみ。 ※4 突き出し長さ 70と105の2種となります。