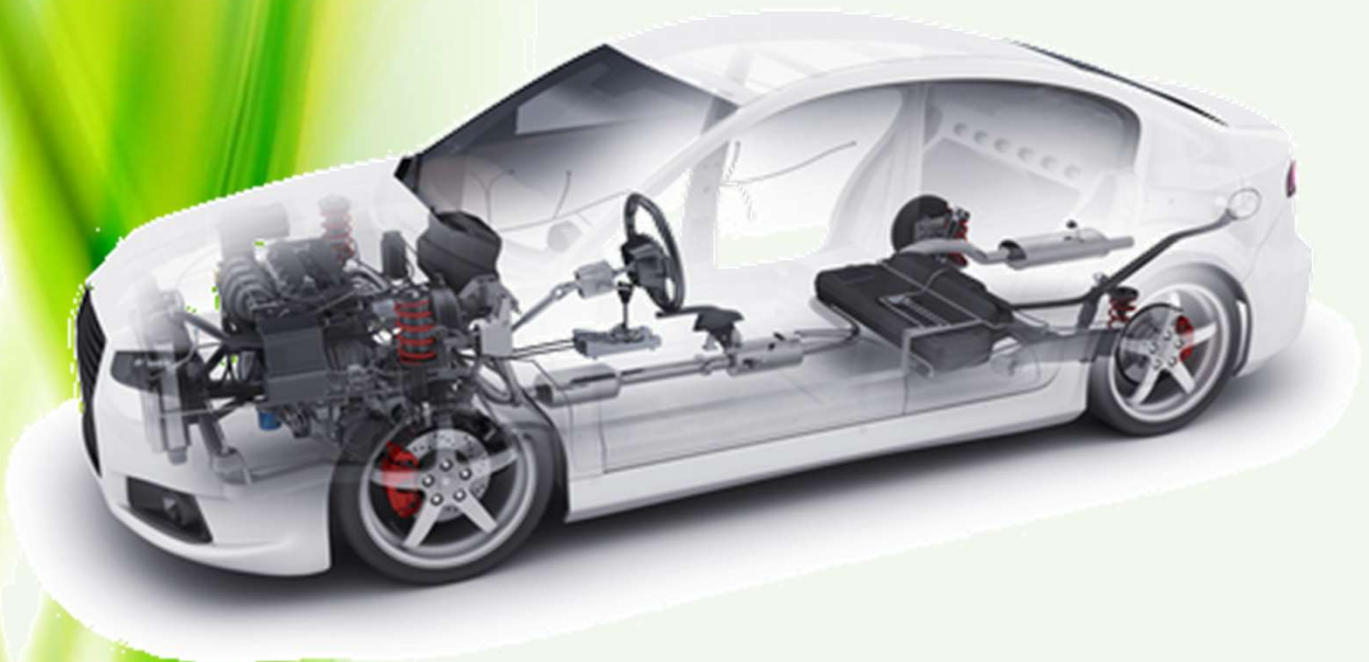


産業別ソリューション

自動車



シリンダーヘッド / シリンダーブロック



HFACT-B

超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)

カタログページへ



HFACT-P

超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)
Al合金	30-100 (m/min)	Al合金	30-100 (m/min)

カタログページへ



HFICT-B

超高速用鋳鉄用止り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)

カタログページへ



HFICT-P

超高速用鋳鉄用通り穴用超硬ハンドタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)
Cast Iron	25-50 (m/min)	Cast Iron	25-50 (m/min)

カタログページへ



クランクシャフト



Z-PRO MHSP

Z-PROシリーズ
中硬度炭素鋼用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)

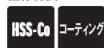
カタログページ



MHCDS

中硬度炭素鋼・高速加工用センタードリル

仕様特長



カタログページ



コンロッド



MHSL

中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	推奨速度	材料	推奨速度
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)
High Carbon Steel	10-20 (m/min)	High Carbon Steel	10-20 (m/min)

カタログページ



カムシャフト

HFICT-B

超高速用鋳鉄用止り穴用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

被加工材	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度
Cast-iron	25-50 (m/min)	25-50 (m/min)

カタログページへ



HFICT-P

超高速用鋳鉄用通り穴用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

被加工材	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度
Cast-iron	25-50 (m/min)	25-50 (m/min)

カタログページへ



MHCDS

中硬度炭素鋼・高速加工用センタ穴ドリル



仕様特長



カタログページへ



ケース（タイミングチェーン）



HFACT-B

超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

被加工材	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度
Brass castings	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)

カタログページへ



HFACT-P

超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

被加工材	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度
Brass castings	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)

カタログページ



ターボチャージャー



MHSL

中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



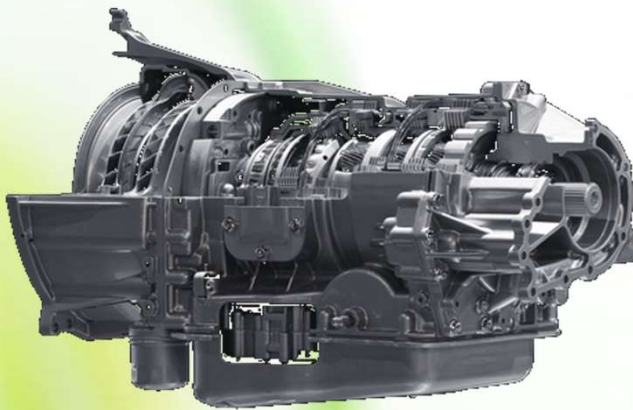
被加工材と推奨タッピング速度

被加工材	推奨タッピング速度	推奨タッピング速度
High carbon steels	10-20 (m/min)	10-20 (m/min)

カタログページ



トランスミッション



HFACT-B

超高速用アルミ材用止り穴用超硬ハンドタップ



カタログページへ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	アルミ合金	ステンレス	チタン
30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)



HFACT-P

超高速用アルミ材用通り穴用超硬ハンドタップ



カタログページへ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	アルミ合金	ステンレス	チタン
30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)



インプット / アウトプットシャフト



AUCDS

コーティング耐ねじれ溝A形60° 片刃センタドリル



カタログページ

仕様特長



デフ / アクスル / ハブベアリング



MHSL

中硬度炭素鋼用通り穴用スパイラルタップ



カタログページ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

材料	炭素鋼	合金鋼
10-20 (m/min)	10-20 (m/min)	10-20 (m/min)



タイロッドエンド



MHRZ

中硬度炭素鋼用ロールタップ



仕様特長



カタログページへ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
中硬炭素鋼 Medium carbon steels	10-30
高硬炭素鋼 High carbon steels	10-30
合金鋼 Alloy steels	10-30
熱処理鋼 Thermal treated steels	10-20



HDISP

ドライ加工用スチール用スパイラルタップ



仕様特長



カタログページへ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
中硬炭素鋼 Medium carbon steels	10-20
高硬炭素鋼 High carbon steels	10-20
合金鋼 Alloy steels	10-20



ナックルアーム



Z-PRO VUSP

Z-PROシリーズ
コーティングスパイラルタップ

仕様特長



カタログページへ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
低炭素鋼 Low carbon steels	10-20
中炭素鋼 Medium carbon steels	10-25
高炭素鋼 High carbon steels	10-25
合金鋼 Alloy steels	10-20
ステンレス鋼 Stainless steels	5-10



HDISP

ドライ加工用スチール用スパイラルタップ



仕様特長



カタログページへ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
中硬炭素鋼 Medium carbon steels	10-20
高硬炭素鋼 High carbon steels	10-20
合金鋼 Alloy steels	10-20

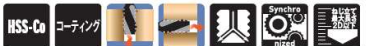


HDISL

ドライ加工・超高速用スチール用通り穴用スパイラルタップ



仕様特長



カタログページへ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
中硬炭素鋼 Medium carbon steels	20-50
高硬炭素鋼 High carbon steels	20-50
合金鋼 Alloy steels	20-50



ABS



HP+RZ/HP-RZ

ハイパフォーマンスロールタップ



仕様特長



・呼びにより、商品記号が分けています。
HP+RZ ~MB
HP-RZ MB~, U全て

カタログページ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
低炭素鋼 Low carbon steels	15-30
中炭素鋼 Medium carbon steels	15-30
高炭素鋼 High carbon steels	15-25
合金鋼 Alloy steels	15-25
熱処理鋼 Thermal treated steels	15-25
ステンレス鋼 Stainless steels	10-25
アルミ合金鋼 Aluminum alloy steels	15-30



HFASP

超高速用アルミ材用ロススパイラルタップ



仕様特長



カタログページ

被加工材と推奨タッピング速度

材質	推奨タッピング速度 (m/min)
アルミ合金鋼 Aluminum alloy steels	30-100
アルミ合金鋼 Aluminum alloy steels	30-100
マグネシウム合金鋼 Magnesium alloy steels	30-100
銅合金鋼 Copper alloy steels	30-100



コンプレッサー

HP+RZ/HP-RZ

ハイパフォーマンスロールタップ



MHRZ

中硬度炭素鋼用ロールタップ



仕様特長



・呼びにより、商品記号が分けています。

HP+RZ	～M5
HP-RZ	M5～、U全て

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
15-30 (m/min)	15-30 (m/min)	15-25 (m/min)	15-25 (m/min)

熱処理鋼 Thermal treated steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金切削 Aluminum alloy cutting
15-25 (m/min) 25-35HRC	10-25 (m/min)	15-30 (m/min)

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	熱処理鋼 Thermal treated steels
10-30 (m/min)	10-30 (m/min)	10-30 (m/min)	10-20 (m/min) 25-35HRC

カタログページ



CVT



シートベルト



HDISL

ドライ加工・超高速用スチール用通孔用スパイラルタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
20-50 (m/min)	20-50 (m/min)	20-50 (m/min)

カタログページ



OL+RZ/OL-RZ

ドライ加工用ロールタップ



仕様特長



・呼びにより、商品記号が分けています。

OL+RZ	M全て
OL-RZ	U全て

被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
15-30 (m/min)	15-30 (m/min)	15-25 (m/min)	15-25 (m/min)

熱処理鋼 Thermal treated steels	ステンレス鋼 Stainless steels	アルミ合金切削 Aluminum alloy cutting
15-25 (m/min) 25-35HRC	10-25 (m/min)	15-30 (m/min)

カタログページ



MHRZ

中硬度炭素鋼用ロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	熱処理鋼 Thermal treated steels
10-30 (m/min)	10-30 (m/min)	10-30 (m/min)	10-20 (m/min) 25-35HRC

カタログページ



オルターネーター / スターター



HFASP

超高速用アルミ材用ロースパイラルタップ



カタログページ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

アルミ圧延材 Al-milled aluminum	アルミ切削材 Al-machined	マグネシウム合金切削材 Mg alloy	銅合金切削材 Cu alloy
30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)	30-100 (m/min)

