

産業別ソリューション

家電製品



産業別ソリューション

Think threads with
YAMAWA

配電盤



OL+RZ/OL-RZ

ドライ加工用ロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels
15~30 [m/min]	15~30 [m/min]	15~25 [m/min]	15~25 [m/min]	10~25 [m/min]

R+V

コーティングロールタップ



仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels
10~20 [m/min]	10~20 [m/min]

モーター



Z-PRO VUSP

Z-PROシリーズ
コーティングスパイラルタップ



仕様特長



被削材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]

Z-PRO VUPO

Z-PRO シリーズ コーティングポイントタップ



仕様特長

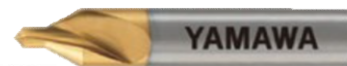


被削材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels
10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]	10~25 [m/min]

AUCES

コーティング強ねじれ溝A形60° 片刃センタドリル



仕様特長



産業別ソリューション

Think threads with
YAMAWA

締結金具



OL+RZ/OL-RZ

ドライ加工用ロールタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	ステンレス鋼
Low carbon steels	Medium carbon steels	High carbon steels	Alloy steels	Stainless steels
15~30 [m/min]	15~30 [m/min]	15~25 [m/min]	15~25 [m/min]	10~25 [m/min]

AU+SL

コーティング通り穴用スパイラルタップ

仕様特長



被加工材と推奨タッピング速度

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	難削合金
Low carbon steels	Medium carbon steels	High carbon steels	Alloy steels	Stainless steels	Aluminum alloy	Difficult to machine alloys
10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	10~20 [m/min]	5~10 [m/min]	20~30 [m/min]	20~30 [m/min]

*アイコンについてはアイコン-1 参照

D

ソリッドダイス

仕様特長



DPO

ポイントソリッドダイス

仕様特長



RD-DA

ソリッドダイス用ダイスアタッチメント

仕様特長

