

# HT MST

**W26形用 26W36拡充!**

顕微鏡対物ねじの加工に最適!!

# HT MST

顕微鏡対物レンズ用  
ハンドタップ



# 顕微鏡対物レンズ用ハンドタップ HT MST

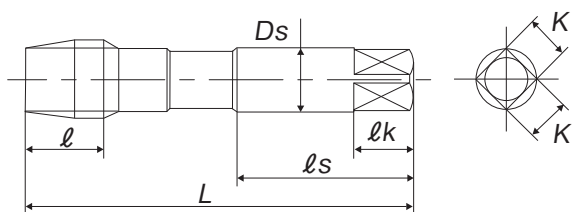


- **特長**
  - 顕微鏡対物レンズ用のタップです。
  - マシニングセンタから手回しねじ立て、さらい直しにも使用できる通り穴用タップです。
  - JIS B 7141の「顕微鏡-対物ねじ」に規定されているRMS形・W26形のウィットねじ用タップです。



## 形状及び寸法一覧表

【TYPE:1】



品区: 1A

呼び	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望小売価格(円)
20.32W36	TYRMS10LEB5	5P	87	16	44	18	14	17	4	1	25,200 <input type="checkbox"/>
20.32W36	TYRMS10LEBA	1.5P	87	16	44	18	14	17	4	1	25,200 <input type="checkbox"/>
26W36	TYRMS20LEB5	5P	96	17	49	23	17	20	4	1	36,800 <input type="checkbox"/>
26W36	TYRMS20LEBA	1.5P	96	17	49	23	17	20	4	1	36,800 <input type="checkbox"/>

=メーカー在庫品

### ■ ねじ部の基準寸法

単位: mm

呼び	等級	外径	有効径	谷の径
		基準寸法	基準寸法	基準寸法
20.32W36	-	20.320	19.868	19.416
26W36	-	26.000	25.548	25.096

### ■ ねじ下穴径

単位: mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
20.32W36	19.550	19.474	19.53
26W36	25.300	25.200	25.28

## 加工データ

被加工材	快削黄銅
タッピング速度	10m/min
使用機械	マシニングセンタ 立て形
タッピング油剤	水溶性切削油剤

### ■ 切りくず(黄銅)



## 顕微鏡対物ねじについて



- 顕微鏡対物ねじは、左の写真にあるような顕微鏡のレボルバの部分に使用されています。
- 一般的には、「RMS形」と呼ばれる「20.32W36」のねじが多く利用されています。
- 他にM25形(M25×0.75)、M27形(M27×0.75)M32形(M32×0.75)規格もあります。こちらはHTで対応可能です。(特定流通品)

詳しくは「困ったときの知恵袋」をご覧ください。



### ご使用に際しての注意

- ◆ 破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆ 破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆ 巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆ 落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆ 工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆ 被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆ 切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

# 株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ

● タッピング技術相談室: ☎ 0120-800-418

● ホームページアドレス: <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



JQA-QM5420  
JQA-EM2687



**未来のためのエコアクション**  
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



YEHTMSTE